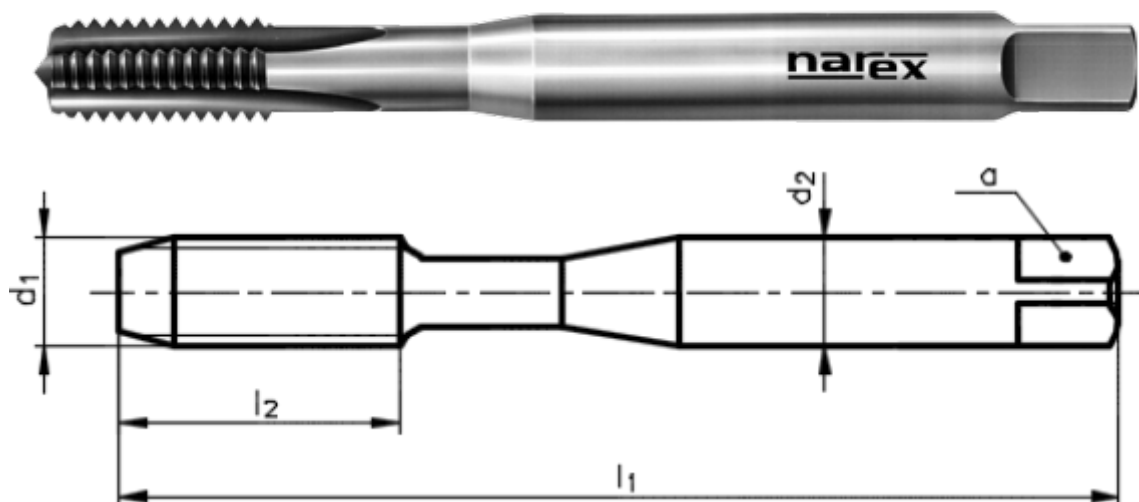


Strojní zăvitník s přímou drážkou

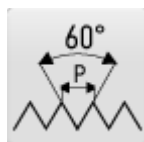


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1000EG

Strojní zăvitník pro zăvitové drătěné vložky s přímou drážkou, DIN 40435, vhodný pro konstrukční oceli, automatové oceli, slitiny mědi tvořící krátkou třísku, alternativně pro šedou litinu, slitiny hliníku s Si>10 %

EG-M

ZĂVIT EG-M
Metrický zăvit ISO pro zăvitové drătové vložky



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°

DIN 8140/2

NORMA ZĂVITU
DIN 8140/2

typ N

TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²

HSSE

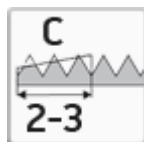
MATERIĂL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE

DIN 40 435

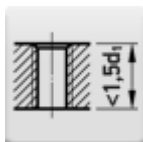
NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 40435

ISO 2 6H mod

LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ
ISO 2 - 6H mod



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka zăvitu $L < 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041831020030000	EG-M3	0,5	6H	63	11	4,5	3,4	Poptat cenu	
041831020035000	EG-M3,5	0,6	6H	70	12	6	4,9	Poptat cenu	
041831020040000	EG-M4	0,7	6H	70	12	6	4,9	Poptat cenu	
041831020050000	EG-M5	0,8	6H	80	13	6	4,9	Poptat cenu	
041831020060000	EG-M6	1	6H	90	15	8	6,2	Poptat cenu	
041831020080000	EG-M8	1,25	6H	100	18	10	8	Poptat cenu	

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití