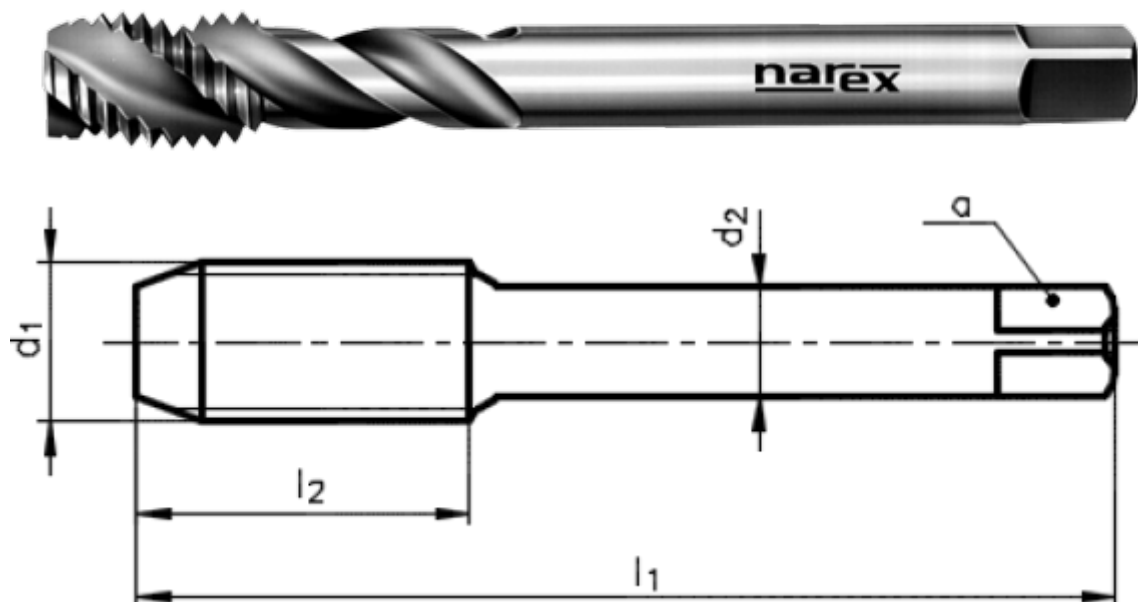


Strojní krátký zăvitník se řroubovitou drăřkou 35°

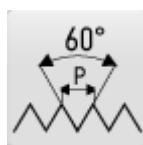


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 0600

Krátký strojní zăvitník pro metrický zăvit se řroubovitou drăřkou, DIN 352, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s $Si < 10\%$ a slitiny mědi s dlouhou vinutou třískou



ZĂVIT M
Metrický ISO zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°



NORMA ZĂVITU
DIN13



TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



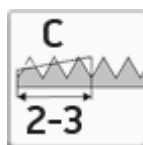
MATERIĂL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 352



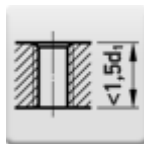
LÍCOVÁNÍ ZĂVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
35°



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041530066030000	M3	0,5	6H	40	5	3,5	2,7	195.00 CZK	235.95 CZK
041530066040000	M4	0,7	6H	45	7	4,5	3,4	195.00 CZK	235.95 CZK
041530066050000	M5	0,8	6H	50	8	6	4,9	199.00 CZK	240.79 CZK
041530066060000	M6	1	6H	56	10	6	4,9	208.00 CZK	251.68 CZK
041530066080000	M8	1,25	6H	63	13	6	4,9	238.00 CZK	287.98 CZK
041530066100000	M10	1,5	6H	70	15	7	5,5	281.00 CZK	340.01 CZK
041530066120000	M12	1,75	6H	75	18	9	7	343.00 CZK	415.03 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz