

# Soupravy zăvitořezných nástrojů

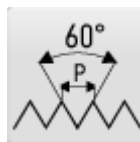


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 9940

C-UNI-B Souprava zăvitořezných nástrojů obsahující zăvitníky k.č. 1710 M3, M4, M5, M6, M8, M10 a k.č. 3710 M12 + vrtáky DIN 338 prům. 2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5, 10,2



**ZĂVIT M**  
Metrický ISO zăvit



**SCHEMA PROFILU ZĂVITU**  
60°



**NORMA ZĂVITU**  
DIN13



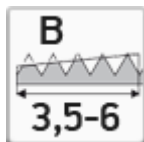
**TYP UNI**  
Zăvitník pro univerzální použití



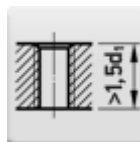
**MATERIÁL ZĂVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



**LÍCOVÁNÍ ZĂVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL B**  
Délka 3,5-6 stoupání



**TYP OTVORU**  
Průchozí (délka zăvitu L > 1,5x $d_1$ )

# Vyberte variantu produktu

ID	Cena bez DPH	Cena s DPH
041139445504000	3525.00 CZK	4265.25 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-12	Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	7-10	Emulse	Možno použít
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití