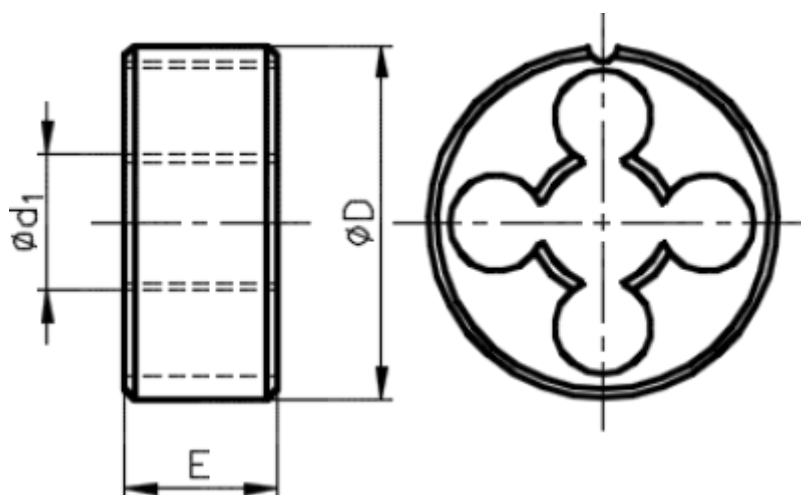


# Плашки со стружколомом

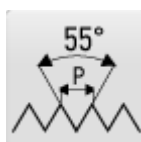


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 9552

Плашки BSP (трубной цилиндрической) резьбы DIN EN 22 568 для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах алюминия с  $Si < 10\%$  и в ковком чугуне и чугуне с шаровидным графитом.

**G**

**РЕЗЬБА "G"**  
Трубная цилиндрическая резьба



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
55°

**DIN**  
**ISO 228**

**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN ISO 228

**typ**  
**N**

**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



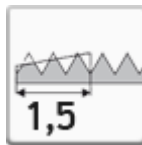
**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Производительная быстрорежущая сталь HSS

**DIN EN  
24 231**

**СТАНДАРТ ПЛАШКИ**  
DIN EN 24 231



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
A



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ**  
Длина 1,5 витка

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	Z	D	e	Цена без НДС	Цена с НДС
141132160003000	G1/8"	28	A	30	11		10.00 EUR	12.10 EUR
141132160007000	G1/4"	19	A	38	10		13.60 EUR	16.46 EUR
141132160011000	G3/8"	19	A	45	14		20.00 EUR	24.20 EUR
141132160013000	G1/2"	14	A	45	14		20.00 EUR	24.20 EUR
141132160015000	G5/8"	14	A	55	16		28.50 EUR	34.49 EUR
141132160017000	G3/4"	14	A	55	16		29.55 EUR	35.76 EUR
141132160021000	G1"	11	A	65	18		39.25 EUR	47.49 EUR
141132160022000	G1 1/8"	11	A	75	20		50.60 EUR	61.23 EUR
141132160023000	G1 1/4"	11	A	75	20		50.60 EUR	61.23 EUR
141132160025000	G1 1/2"	11	A	90	22		81.90 EUR	99.10 EUR

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	-	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	-	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	-	4-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	-	4-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	-	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	-	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение