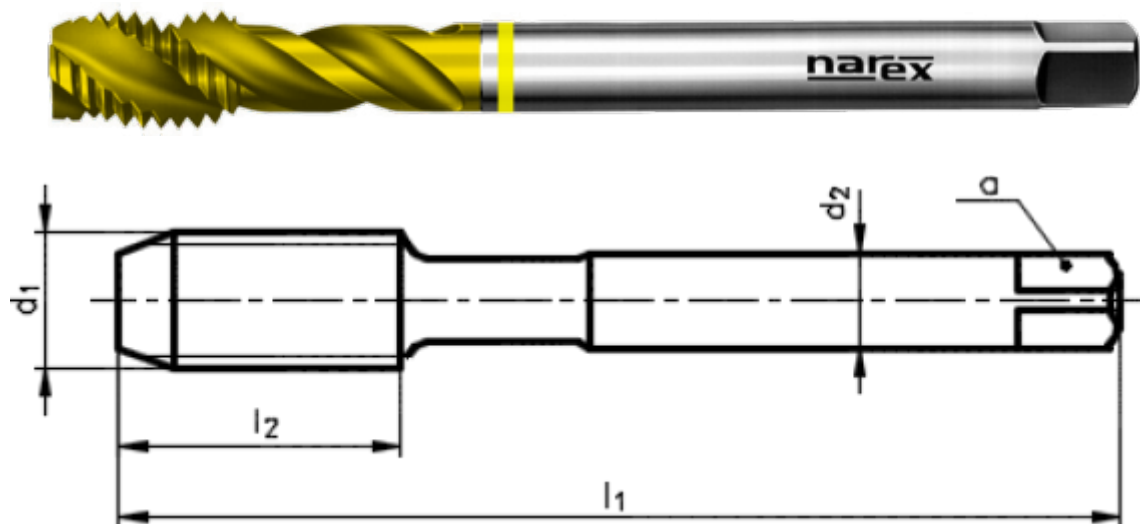


# Машинный метчик со спиральной канавкой 45°

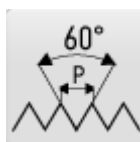


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4710

СНЯТ С ПРОИЗВОДСТВА - заменено новым Кат.Но.4720 - машинный метчик метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, с покрытием TiN, для сплавов алюминия с Si<10%.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



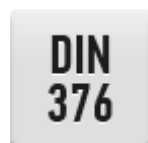
**ТИП "AL"**  
Метчик для алюминия и его сплавов



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



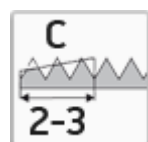
**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие TiN



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



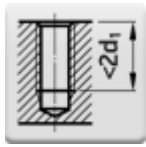
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"**  
Длина 2-3 витка



**УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ**  
45°

**ТИП ОТВЕРСТИЯ**

Глухое отверстие (длина резьбы &lt; 2 d1)

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535360030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-	Запросить цену	
041535360040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1	Запросить цену	
041535360050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7	Запросить цену	
041535360060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4	Запросить цену	
041535360080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9	Запросить цену	
041535360100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5	Запросить цену	
041535360120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	Запросить цену	
041535360140000	M14	2	6H	110	20	11	9	Запросить цену	
041535360160000	M16	2	6H	110	20	12	9	Запросить цену	
041535360180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	Запросить цену	
041535360200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	Запросить цену	

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение