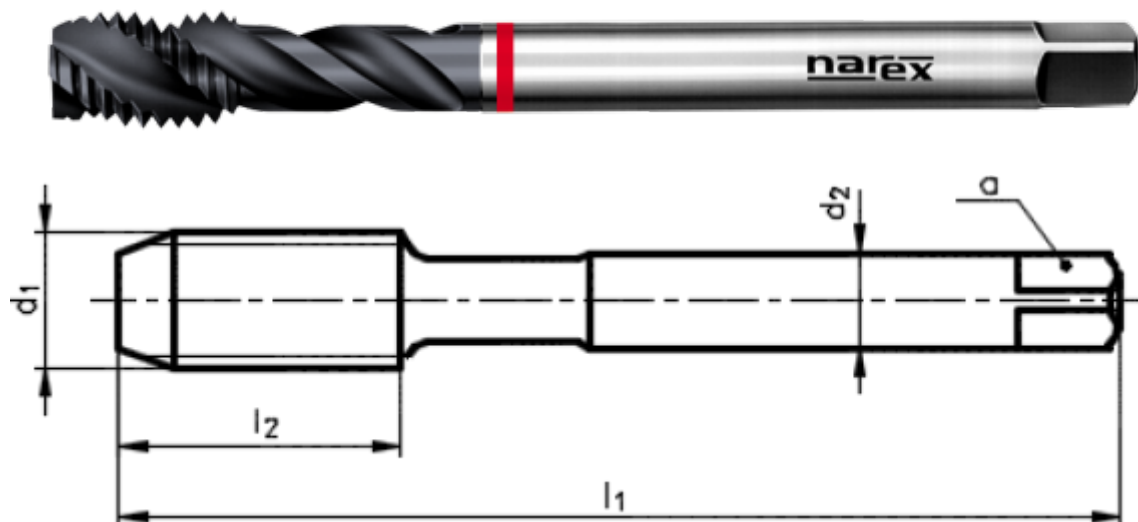


Машинный метчик со спиральной канавкой 40°



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4680

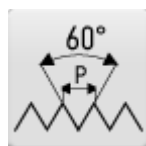
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiCN, для цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, инструментальных сталей, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна.

M

РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO

MF

РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°

DIN 13

СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13

тип Н

ТИП "Н"
Метчик для сталей с прочностью до 1100 Н/мм²

HSSE V3

МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3

TiCN

ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiCN

DIN 376

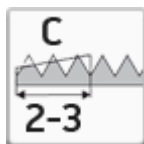
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376

DIN 374

СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374

ISO 2 6H

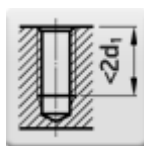
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
40°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы <math>< 2 d_1</math>)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041538336030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-	18.55 EUR	22.45 EUR
041538336040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1	18.80 EUR	22.75 EUR
041538336050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7	19.70 EUR	23.84 EUR
041538336060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4	19.70 EUR	23.84 EUR
041538336080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9	21.50 EUR	26.02 EUR
041538336100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5	26.80 EUR	32.43 EUR
041538336120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	31.40 EUR	37.99 EUR
041538336140000	M14	2	6H	110	20	11	9	39.20 EUR	47.43 EUR
041538336160000	M16	2	6H	110	20	12	9	43.00 EUR	52.03 EUR
041538336180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	61.90 EUR	74.90 EUR
041538336200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	64.00 EUR	77.44 EUR
041538336220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5	85.75 EUR	103.76 EUR
041538336240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5	81.65 EUR	98.80 EUR
041538336270000	M27	3	6H	160	30	20	16	109.40 EUR	132.37 EUR
041538336300000	M30	3,5	6H	180	35	22	18	137.90 EUR	166.86 EUR
041538536068000	M6	0,75	6H	80	10	4,5	3,4	28.85 EUR	34.91 EUR
041538536087000	M8	1	6H	90	13	6	4,9	28.85 EUR	34.91 EUR
041538536088000	M8	0,75	6H	80	10	6	4,9	31.50 EUR	38.12 EUR
041538536107000	M10	1	6H	90	12	7	5,5	31.15 EUR	37.69 EUR
041538536125000	M12	1,5	6H	100	14	9	7	34.90 EUR	42.23 EUR
041538536127000	M12	1	6H	100	14	9	7	36.95 EUR	44.71 EUR

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041538536145000	M14	1,5	6H	100	16	11	9	45.45 EUR	54.99 EUR
041538536165000	M16	1,5	6H	100	16	12	9	55.05 EUR	66.61 EUR
041538536185000	M18	1,5	6H	110	20	14	11	62.45 EUR	75.56 EUR
041538536205000	M20	1,5	6H	125	20	16	12	71.30 EUR	86.27 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	12-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	12-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	12-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	3-5	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение