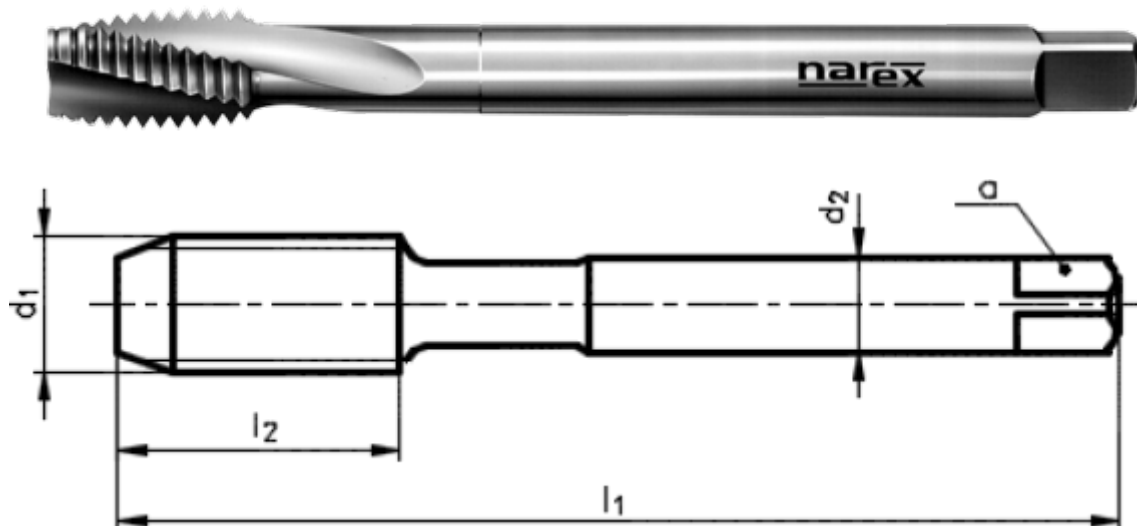


Машинный метчик со спиральной канавкой 15°

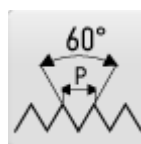


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4400

Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, DIN 374, для конструкционных сталей и улучшенных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах меди с короткой стружкой.

M

РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°

**DIN
13**

СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13

**typ
N**

ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²

HSSE

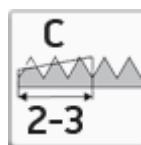
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE

**DIN
376**

СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376

**ISO 2
6H**

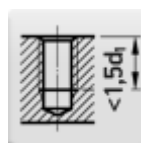
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
15°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d₁)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531312030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-	9.20 EUR	11.13 EUR
041531312040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1	9.35 EUR	11.31 EUR
041531312050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7	9.45 EUR	11.43 EUR
041531312060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4	9.45 EUR	11.43 EUR
041531312080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9	10.55 EUR	12.77 EUR
041531312100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5	13.05 EUR	15.79 EUR
041531312120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	15.25 EUR	18.45 EUR
041531312140000	M14	2	6H	110	20	11	9	19.10 EUR	23.11 EUR
041531312160000	M16	2	6H	110	20	12	9	21.05 EUR	25.47 EUR
041531312180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	30.30 EUR	36.66 EUR
041531312200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	31.35 EUR	37.93 EUR
041531312220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5	40.55 EUR	49.07 EUR
041531312240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5	39.90 EUR	48.28 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5xd1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение