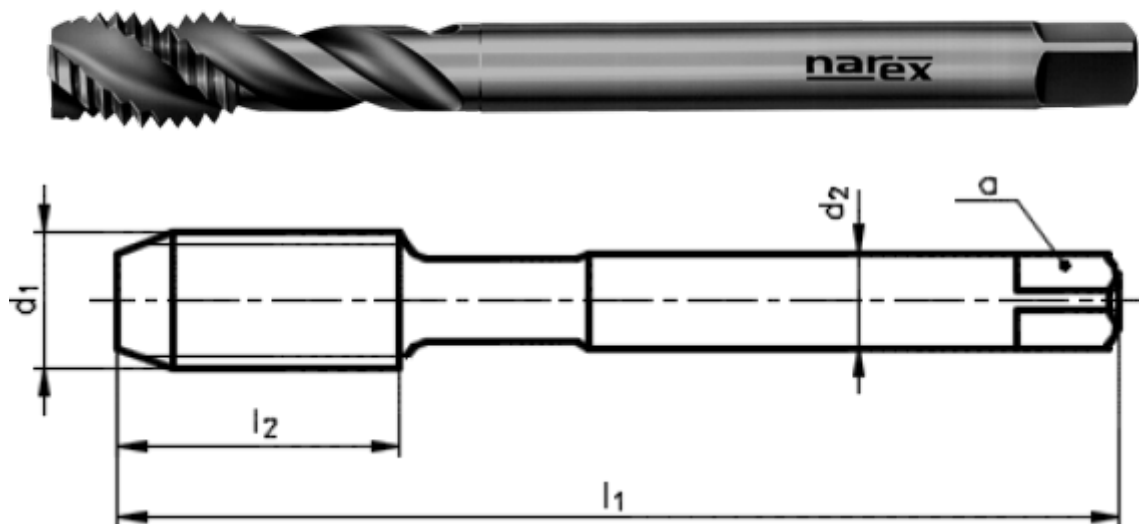


# Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

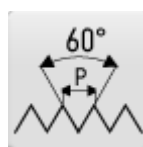


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4390

Машинный метчик метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, с покрытием OX, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей с прочностью по 500 Н/мм<sup>2</sup>, как альтернативу можно пользоваться в сплавах алюминия и меди с длинной стружкой.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



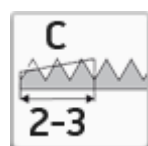
**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие OX



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



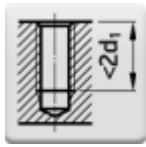
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"**  
Длина 2-3 витка



**УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ**  
35°

**ТИП ОТВЕРСТИЯ**

Глухое отверстие (длина резьбы &lt; 2 d1)

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537352030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2		Запросить цену	
041537352040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1	13.15 EUR	15.91 EUR
041537352050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7	13.60 EUR	16.46 EUR
041537352060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4	13.60 EUR	16.46 EUR
041537352080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9	15.15 EUR	18.33 EUR
041537352100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5	18.75 EUR	22.69 EUR
041537352120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	21.95 EUR	26.56 EUR
041537352140000	M14	2	6H	110	20	11	9	27.35 EUR	33.09 EUR
041537352160000	M16	2	6H	110	20	12	9	30.05 EUR	36.36 EUR
041537352180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	43.40 EUR	52.51 EUR
041537352200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	44.75 EUR	54.15 EUR

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$ )	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$ )	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$ )	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$ )	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$ )	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$ )	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$ )	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$ )	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение