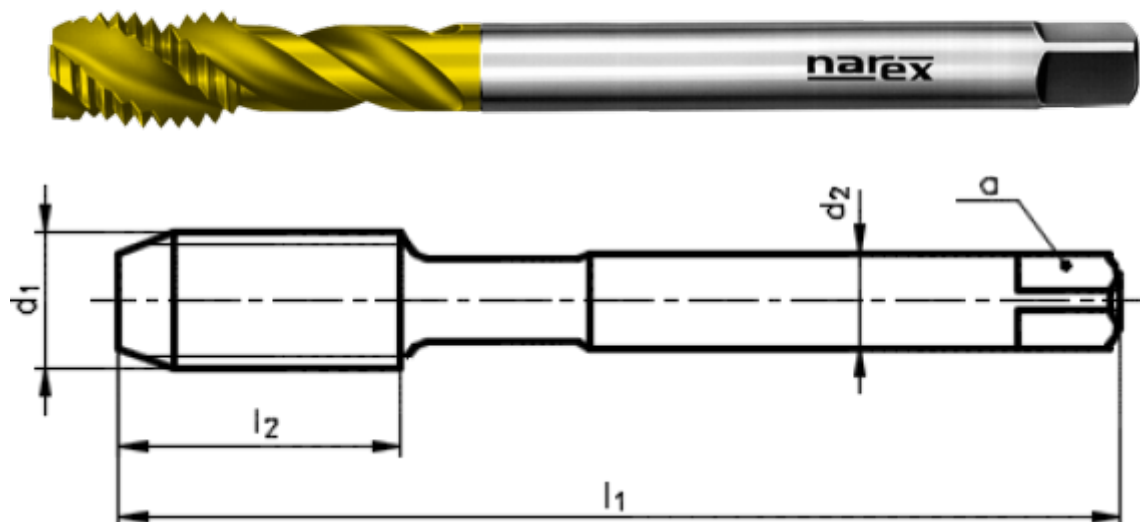


Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

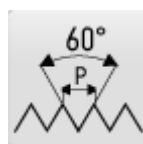


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4360

Машинный метчик метрической и мелькой метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей с прочностью по 500 Н/мм², как альтернативу можно пользоваться в сплавах алюминия и меди с длинной стружкой.



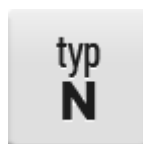
РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



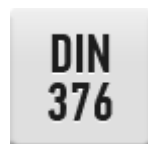
ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



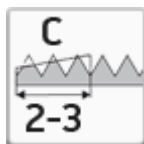
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376



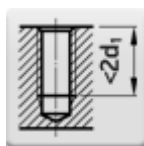
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
35°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 2 d1)

Выберите вариант изделия

| Идентификационный номер | D1 | P | Поле допуска | l1 | l2 | d2 | a | Цена без НДС | Цена с НДС |
|-------------------------|-----|------|--------------|-----|----|-----|-----|--------------|------------|
| 041535352030000 | M3 | 0,5 | 6H | 56 | 5 | 2,2 | - | 19.45 EUR | 23.53 EUR |
| 041535352040000 | M4 | 0,7 | 6H | 63 | 7 | 2,8 | 2,1 | 19.90 EUR | 24.08 EUR |
| 041535352050000 | M5 | 0,8 | 6H | 70 | 8 | 3,5 | 2,7 | 20.50 EUR | 24.81 EUR |
| 041535352060000 | M6 | 1 | 6H | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | 20.50 EUR | 24.81 EUR |
| 041535352080000 | M8 | 1,25 | 6H | 90 | 13 | 6 | 4,9 | 22.65 EUR | 27.41 EUR |
| 041535352100000 | M10 | 1,5 | 6H | 100 | 15 | 7 | 5,5 | 28.20 EUR | 34.12 EUR |
| 041535352120000 | M12 | 1,75 | 6H | 110 | 18 | 9 | 7 | 33.10 EUR | 40.05 EUR |
| 041535352140000 | M14 | 2 | 6H | 110 | 20 | 11 | 9 | 41.10 EUR | 49.73 EUR |
| 041535352160000 | M16 | 2 | 6H | 110 | 20 | 12 | 9 | 43.90 EUR | 53.12 EUR |
| 041535352180000 | M18 | 2,5 | 6H | 125 | 25 | 14 | 11 | 65.30 EUR | 79.01 EUR |
| 041535352200000 | M20 | 2,5 | 6H | 140 | 25 | 16 | 12 | 67.45 EUR | 81.61 EUR |

Применение

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | ТИП ОТВЕРСТИЯ | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА | ПРИМЕНЕНИЕ |
|--|--|------------------|------------------------|--------------------------|
| Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1) | 12-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | ТИП ОТВЕРСТИЯ | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА | ПРИМЕНЕНИЕ |
|---|--|------------------|------------------------|--------------------------|
| Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1) | 12-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 12-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10% | глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 14-20 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10% | глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1) | 14-20 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10% | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1) | 14-20 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Медь технически чистая | глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 5-8 | Режущее масло | Допустимое применение |
| Медь технически чистая | глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1) | 5-8 | Режущее масло | Допустимое применение |
| Медь технически чистая | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1) | 5-8 | Режущее масло | Допустимое применение |
| Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1) | 8-12 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 8-12 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1) | 8-12 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1) | 10-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1) | 10-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | ТИП ОТВЕРСТИЯ | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА | ПРИМЕНЕНИЕ |
|--|--|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 10-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz