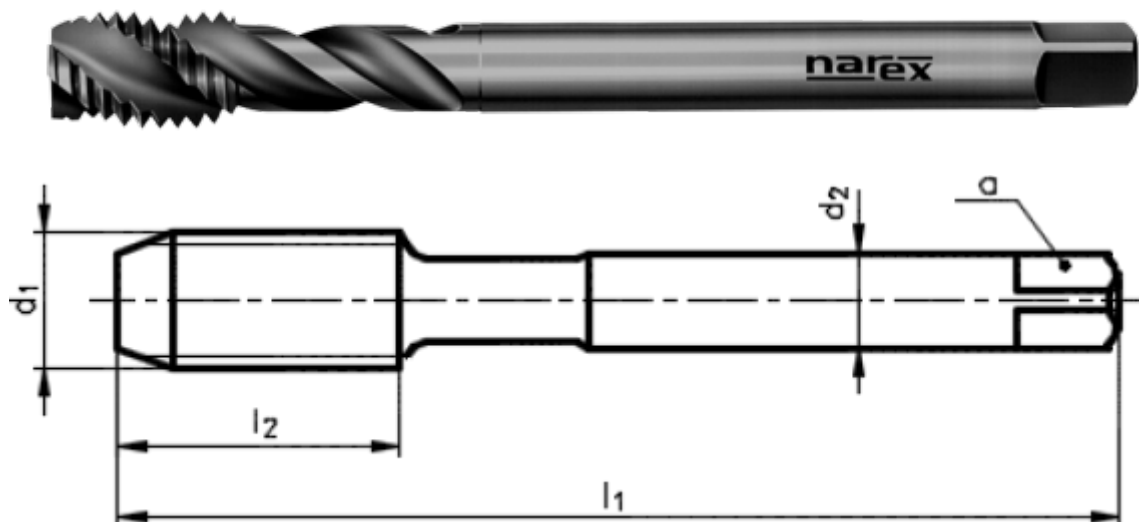


Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

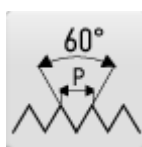


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4295

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC, со спиральной канавкой, DIN 371, с покрытием OX, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, технически чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



РЕЗЬБА "UNF"
Унифицированная резьба мелкого шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



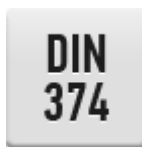
ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие OX



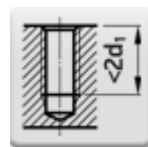
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2BX



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
35°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 2 d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537932102000	UNF5	44	2BX	56	5	2,2	-	Запросить цену	
041537932103000	UNF6	40	2BX	56	7	2,5	2,1	Запросить цену	
041537932104000	UNF8	36	2BX	63	7	2,8	2,1	Запросить цену	
041537932105000	UNF10	32	2BX	70	8	3,5	2,7	Запросить цену	
041537932106000	UNF12	28	2BX	80	10	4	3	Запросить цену	
041537932107000	UNF1/4	28	2BX	80	10	4,5	3,4	Запросить цену	
041537932109000	UNF5/16	24	2BX	90	13	6	4,9	Запросить цену	
041537932111000	UNF3/8	24	2BX	90	15	7	5,5	Запросить цену	
041537932112000	UNF7/16	20	2BX	100	15	8	6,2	Запросить цену	
041537932113000	UNF1/2	20	2BX	100	14	9	7	Запросить цену	
041537932114000	UNF9/16	18	2BX	100	16	11	9	Запросить цену	
041537932115000	UNF5/8	18	2BX	100	16	12	9	Запросить цену	
041537932117000	UNF3/4	16	2BX	110	20	14	11	Запросить цену	
041537932119000	UNF7/8	14	2BX	125	20	18	14,5	Запросить цену	
041537932121000	UNF1	12	2BX	140	22	18	14,5	Запросить цену	

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	4-7	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-7	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	4-7	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение