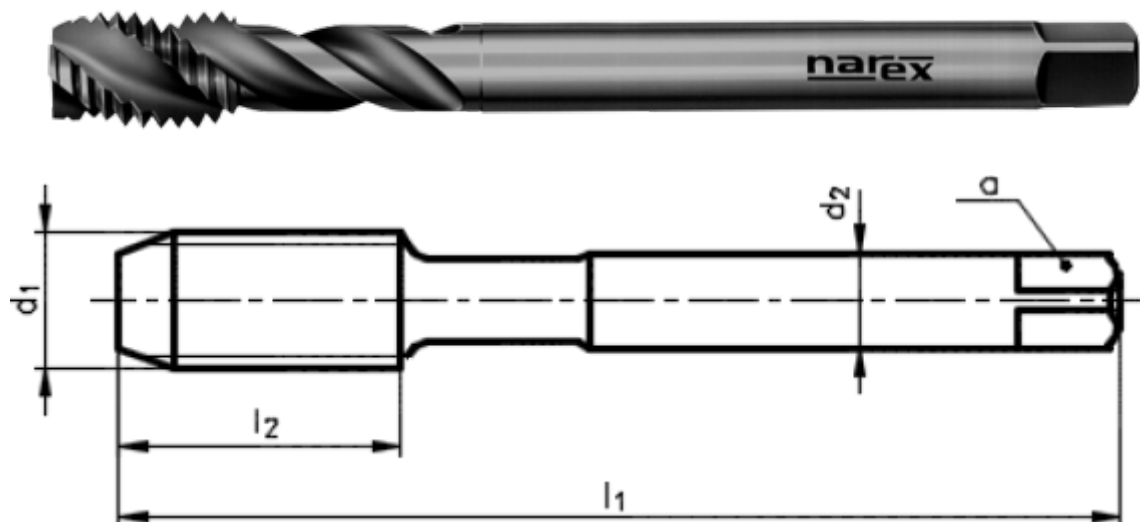


Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

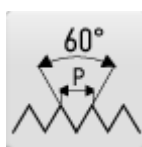


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4295

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC, со спиральной канавкой, DIN 371, с покрытием OX, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, технической чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



РЕЗЬБА "UNF"
Унифицированная резьба мелкого шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



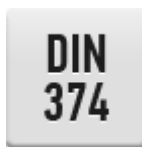
ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие OX



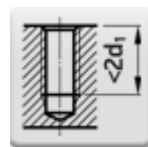
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2BX



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
35°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы <math>< 2 d_1</math>)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537932102000	UNF5	44	2BX	56	5	2,2	-	16.55 EUR	20.03 EUR
041537932103000	UNF6	40	2BX	56	7	2,5	2,1	17.05 EUR	20.63 EUR
041537932104000	UNF8	36	2BX	63	7	2,8	2,1	17.05 EUR	20.63 EUR
041537932105000	UNF10	32	2BX	70	8	3,5	2,7	17.90 EUR	21.66 EUR
041537932106000	UNF12	28	2BX	80	10	4	3	20.50 EUR	24.81 EUR
041537932107000	UNF1/4	28	2BX	80	10	4,5	3,4	19.75 EUR	23.90 EUR
041537932109000	UNF5/16	24	2BX	90	13	6	4,9	20.60 EUR	24.93 EUR
041537932111000	UNF3/8	24	2BX	90	15	7	5,5	22.20 EUR	26.86 EUR
041537932112000	UNF7/16	20	2BX	100	15	8	6,2	28.35 EUR	34.30 EUR
041537932113000	UNF1/2	20	2BX	100	14	9	7	28.70 EUR	34.73 EUR
041537932114000	UNF9/16	18	2BX	100	16	11	9	45.45 EUR	54.99 EUR
041537932115000	UNF5/8	18	2BX	100	16	12	9	38.40 EUR	46.46 EUR
041537932117000	UNF3/4	16	2BX	110	20	14	11	50.25 EUR	60.80 EUR
041537932119000	UNF7/8	14	2BX	125	20	18	14,5	60.95 EUR	73.75 EUR
041537932121000	UNF1	12	2BX	140	22	18	14,5	84.25 EUR	101.94 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	4-7	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	4-7	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)	4-7	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd_1$)	3-5	Режущее масло	Рекомендуемое применение