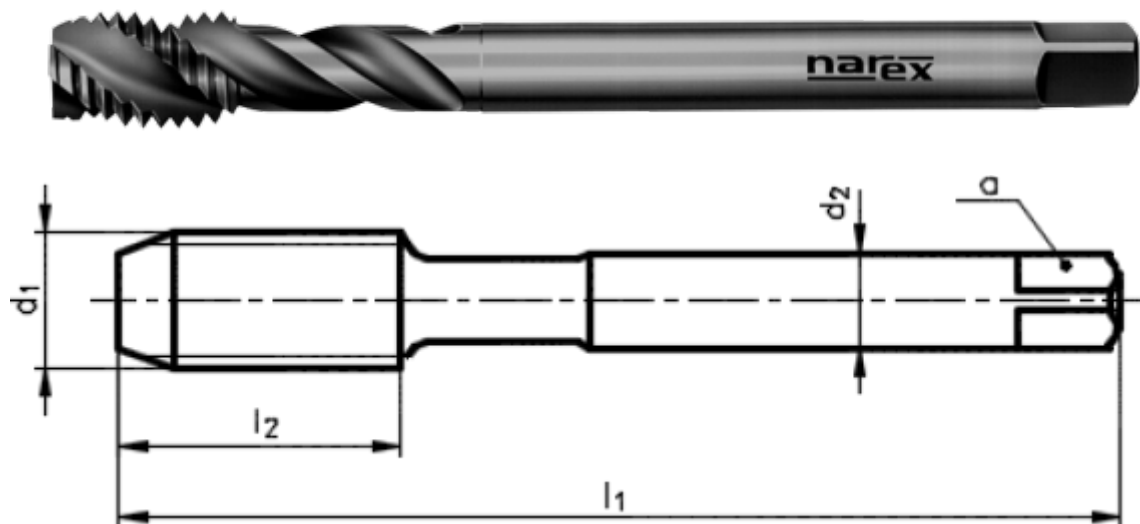


Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

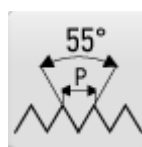


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4292

Машинный метчик трубной цилиндрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 5156, с покрытием ОХ, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, технической чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



РЕЗЬБА "G"
Трубная цилиндрическая резьба



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
55°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN ISO 228



ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



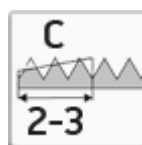
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



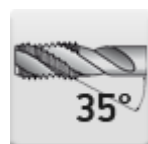
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие ОХ



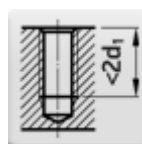
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 5156



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
35°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 2 d1)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041537634003000	G1/8"	28		90	12	7	5,5	32.60 EUR	39.45 EUR
041537634007000	G1/4"	19		100	16	11	9	45.60 EUR	55.18 EUR
041537634011000	G3/8"	19		100	16	12	9	54.20 EUR	65.58 EUR
041537634013000	G1/2"	14		125	20	16	12	69.00 EUR	83.49 EUR
041537634015000	G5/8"	14		125	20	18	14,5	87.80 EUR	106.24 EUR
041537634017000	G3/4"	14		140	22	20	16	111.00 EUR	134.31 EUR
041537634019000	G7/8"	14		150	26	22	18	147.75 EUR	178.78 EUR
041537634021000	G1"	11		160	30	25	20	170.45 EUR	206.24 EUR
041537634022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	223.25 EUR	270.13 EUR
041537634023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	269.60 EUR	326.22 EUR
041537634024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	Запросить цену	
041537634025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	379.60 EUR	459.32 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	4-7	Режущее масло	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-7	Режущее масло	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	4-7	Режущее масло	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	3-5	Режущее масло	Допустимое применение