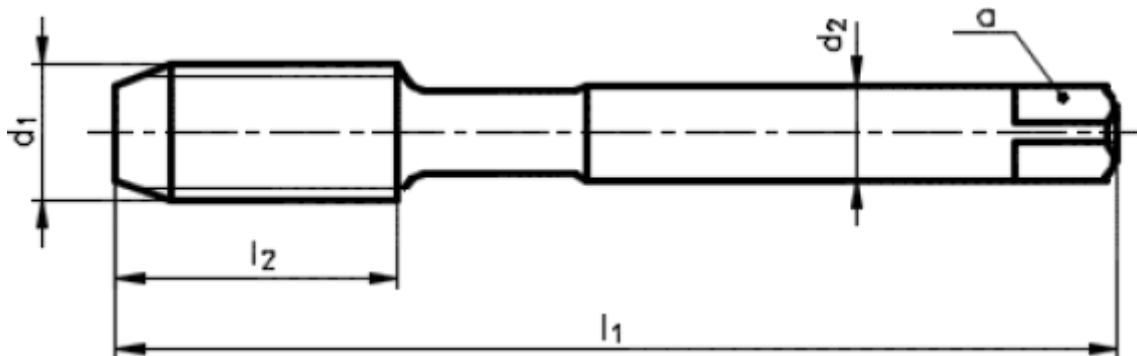


Машинный метчик со спиральной канавкой 40°



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4290NX

Высокопроизводительный машинный метчик метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 376, с покрытием OX, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, технически чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



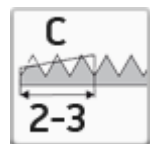
СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



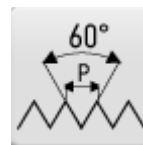
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



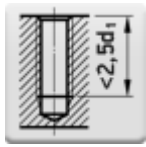
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие OX



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
40°



ТИП ОТВЕРСТИЯ

Глухое отверстие (длина резьбы < 2,5 d1)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042037332030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	0	27.25 EUR	32.97 EUR
042037332040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1	26.25 EUR	31.76 EUR
042037332050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7	27.25 EUR	32.97 EUR
042037332060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4	28.40 EUR	34.36 EUR
042037332080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9	39.15 EUR	47.37 EUR
042037332100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5	51.15 EUR	61.89 EUR
042037332120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	68.75 EUR	83.19 EUR
042037332140000	M14	2	6H	110	20	11	9	95.80 EUR	115.92 EUR
042037332160000	M16	2	6H	110	20	12	9	97.90 EUR	118.46 EUR
042037332180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	141.15 EUR	170.79 EUR
042037332200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	143.95 EUR	174.18 EUR
042037332220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5	159.80 EUR	193.36 EUR
042037332240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5	182.15 EUR	220.40 EUR
042037332270000	M27	3	6H	160	30	20	16	263.10 EUR	318.35 EUR
042037332300000	M30	3,5	6H	180	35	22	18	318.15 EUR	384.96 EUR
042037332330000	M33	3,5	6H	180	35	25	20	375.75 EUR	454.66 EUR
042037332360000	M36	4	6H	200	40	28	22	380.85 EUR	460.83 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $< 10\%$	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $< 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $< 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $< 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5d ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5d ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d ₁ , глубина предварительного сверления ≥ L+ d ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5d ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d ₁ , глубина предварительного сверления ≥ L+ d ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d ₁ , глубина предварительного сверления ≥ L+ d ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd ₁)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd ₁)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d ₁ , глубина предварительного сверления ≥ L+ d ₁)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz