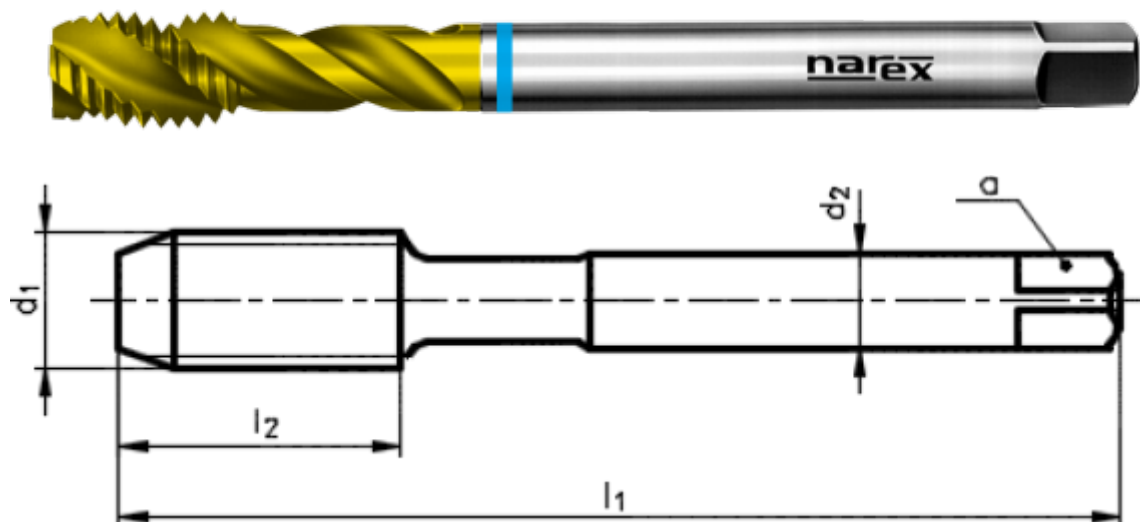


Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

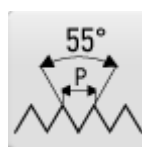


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4262

Машинный метчик трубной цилиндрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 5156, с покрытием TiN, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, технической чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



РЕЗЬБА "G"
Трубная цилиндрическая резьба



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
55°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN ISO 228



ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



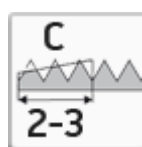
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



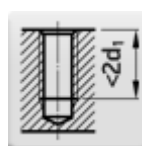
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 5156



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
35°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 2 d1)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535634003000	G1/8"	28		90	12	7	5,5	39.90 EUR	48.28 EUR
041535634007000	G1/4"	19		100	16	11	9	55.90 EUR	67.64 EUR
041535634011000	G3/8"	19		100	16	12	9	66.45 EUR	80.40 EUR
041535634013000	G1/2"	14		125	20	16	12	84.60 EUR	102.37 EUR
041535634015000	G5/8"	14		125	20	18	14,5	107.60 EUR	130.20 EUR
041535634017000	G3/4"	14		140	22	20	16	136.10 EUR	164.68 EUR
041535634019000	G7/8"	14		150	26	22	18	181.30 EUR	219.37 EUR
041535634021000	G1"	11		160	30	25	20	208.95 EUR	252.83 EUR
041535634022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	273.75 EUR	331.24 EUR
041535634023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	330.60 EUR	400.03 EUR
041535634024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	Запросить цену	
041535634025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	465.30 EUR	563.01 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение