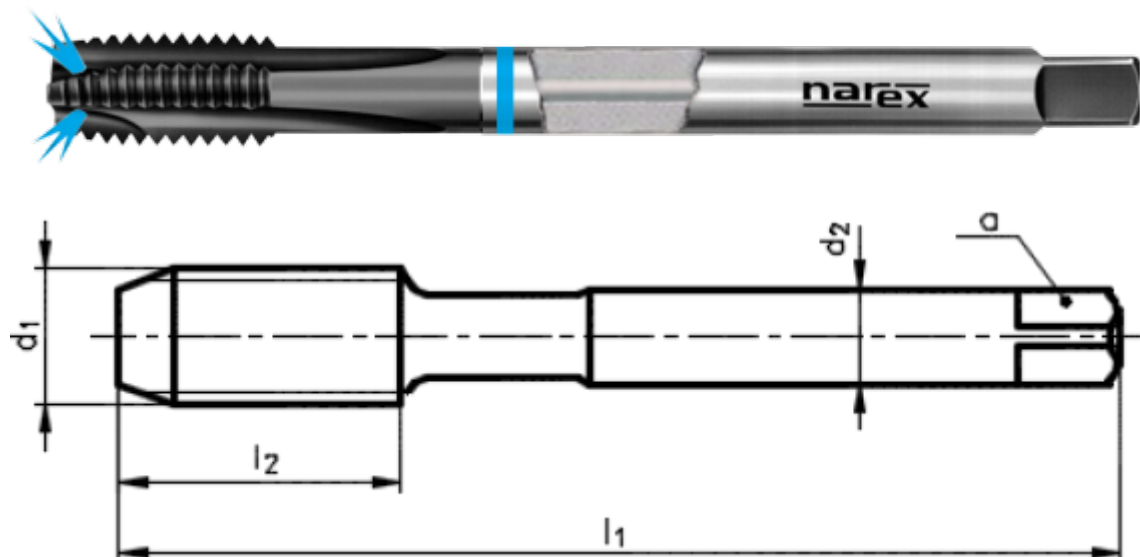


# Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

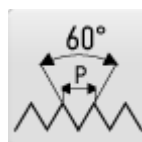


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3870IKZN

Машинный метчик метрической резьбы с радиальным подводом СОЖ, DIN 376, с покрытием Balinit Hardlube, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, технической чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



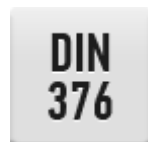
**ТИП "VA"**  
Метчик для нержавеющей сталей



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Порошковая высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE PM



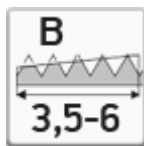
**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие Balinit® Hardlube



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



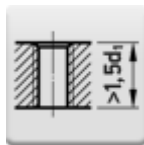
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "В"**  
Длина 3,5-6 витков



**СПОСОБ ОХЛАЖДЕНИЯ**  
Внутренний осевой подвод СОЖ с радиальными каналами



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы  $L > 1,5 \times d1$ )

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041636284120090	M12	1,75	6H	110	23	9	7	77.15 EUR	93.35 EUR

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение