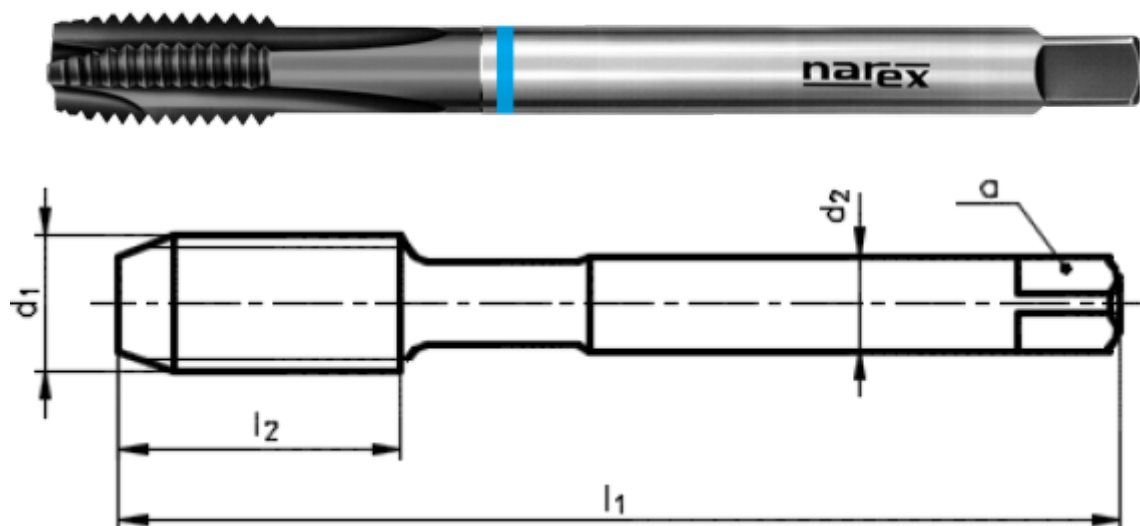


# Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

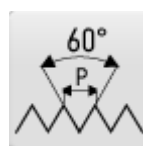


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3870

Машинный метчик метрической резьбы, DIN 376, с покрытием Balinit Hardlube, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, технически чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



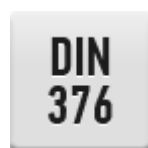
**ТИП "VA"**  
Метчик для нержавеющей сталей



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Порошковая высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE PM



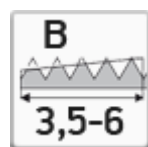
**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие Balinit® Hardlube



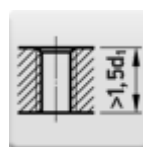
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"**  
Длина 3,5-6 витков



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xdl)

# Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041536284120000	M12	1,75	6H	110	23	9	7	37.95 EUR	45.92 EUR

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-10	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	6-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение