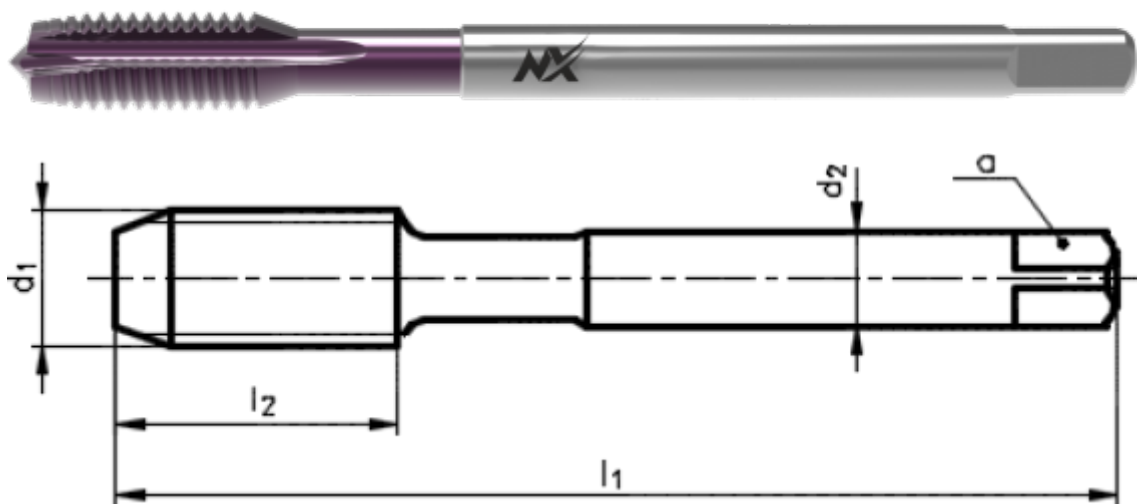


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

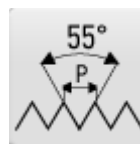


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3722NX

Высокопроизводительный машинный метчик трубной цилиндрической резьбы, DIN 5156, с покрытием Balinit Hardlube, для универсального использования.



РЕЗЬБА "G"
Трубная цилиндрическая резьба



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
55°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN ISO 228



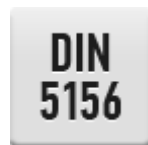
ТИП "UNI"
Универсальный метчик



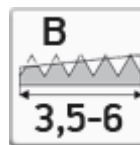
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Порошковая высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE PM



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие Balinit® Hardlube



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 5156



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042036624003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	72.95 EUR	88.27 EUR
042036624007000	G1/4"	19		100	21	11	9	105.55 EUR	127.72 EUR
042036624011000	G3/8"	19		100	21	12	9	132.35 EUR	160.14 EUR
042036624013000	G1/2"	14		125	24	16	12	176.95 EUR	214.11 EUR
042036624015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	217.25 EUR	262.87 EUR
042036624017000	G3/4"	14		140	26	20	16	264.40 EUR	319.92 EUR
042036624021000	G1"	11		160	28	25	20	363.15 EUR	439.41 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	5-10	*	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz