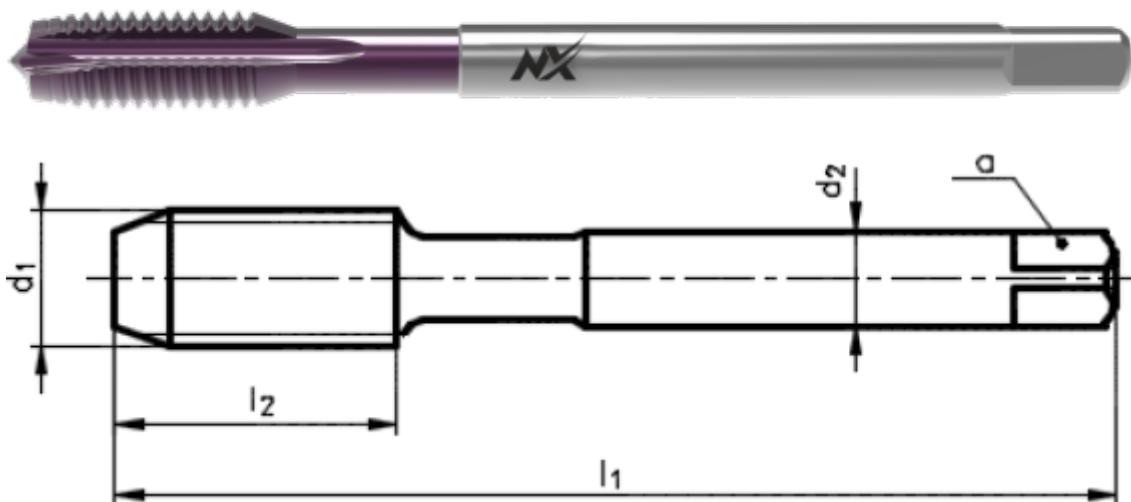


# Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

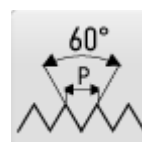


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3720NX

Высокопроизводительный машинный метчик метрической резьбы, DIN 376, с покрытием Balinit Hardlube, для универсального использования.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



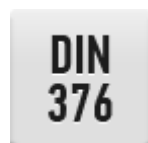
**ТИП "UNI"**  
Универсальный метчик



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Порошковая высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE PM



**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие Balinit® Hardlube



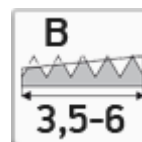
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



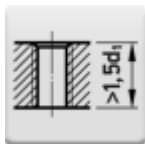
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6HX



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 3 - 6GX



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"**  
Длина 3,5-6 витков



#### ТИП ОТВЕРСТИЯ

Сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5x d1)

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042036246120000	M12	1,75	6HX	110	28	9	7	82.45 EUR	99.76 EUR
042036246140000	M14	2	6HX	110	30	11	9	113.50 EUR	137.34 EUR
042036246160000	M16	2	6HX	110	32	12	9	124.40 EUR	150.52 EUR
042036246200000	M18	2,5	6HX	140	34	16	12	231.35 EUR	279.93 EUR
042036246240000	M20	3	6HX	160	38	18	14,5	281.90 EUR	341.10 EUR
042036246270000	M27	3	6HX	160	38	20	16	298.25 EUR	360.88 EUR
042036246300000	M30	3,5	6HX	180	45	22	18	357.80 EUR	432.94 EUR
042036248120000	M12	1,75	6GX	110	28	9	7	85.40 EUR	103.33 EUR
042036248160000	M16	2	6GX	110	32	12	9	153.50 EUR	185.74 EUR
042036248200000	M18	2,5	6GX	140	34	16	12	253.80 EUR	307.10 EUR
042036446087000	M8	1	6HX	90	22	6	4,9	61.20 EUR	74.05 EUR
042036446106000	M10	1,25	6HX	100	24	7	5,5	65.65 EUR	79.44 EUR
042036446107000	M10	1	6HX	90	20	7	5,5	65.65 EUR	79.44 EUR
042036446125000	M12	1,5	6HX	100	22	9	7	93.95 EUR	113.68 EUR
042036446126000	M12	1,25	6HX	100	22	9	7	93.95 EUR	113.68 EUR
042036446127000	M12	1	6HX	100	22	9	7	93.95 EUR	113.68 EUR
042036446145000	M14	1,5	6HX	100	22	11	9	116.50 EUR	140.97 EUR
042036446165000	M16	1,5	6HX	100	22	12	9	175.25 EUR	212.05 EUR
042036446185000	M18	1,5	6HX	110	25	14	11	246.40 EUR	298.14 EUR
042036446205000	M20	1,5	6HX	125	25	16	12	279.10 EUR	337.71 EUR

# Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-15	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-30	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-15	Режущее масло для тяжело обрабатываемых материалов	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)