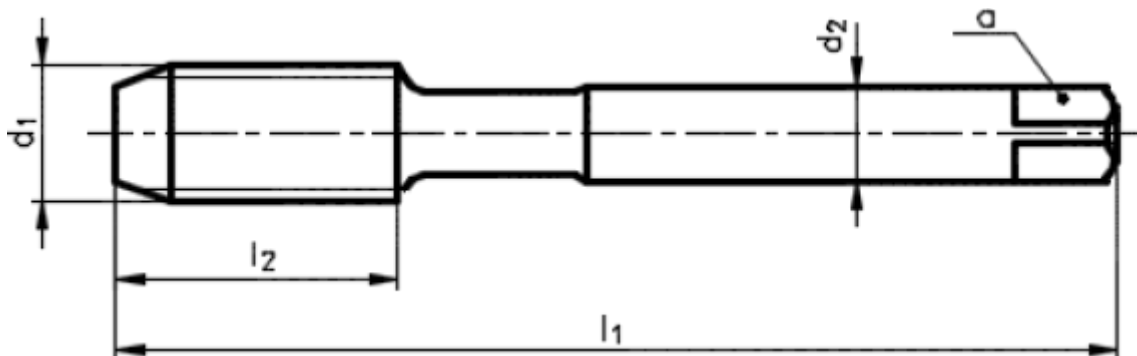


# Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

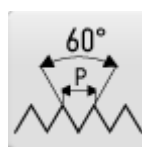


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3690NX

Высокопроизводительный машинный метчик метрической резьбы, DIN 376, с покрытием OX, для нержавеющей сталей, конструкционных сталей, цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, высоколегированных сталей, инструментальных сталей, чугуна с шаровидным графитом, ковкого чугуна, сплавов меди, алюминия и цинка.



**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13



**ТИП "VA"**  
Метчик для нержавеющей сталей



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



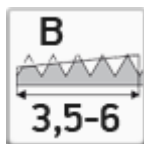
**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие OX



**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"**  
Длина 3,5-6 витков



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042037262030000	M3	0,5	6H	56	11	2,2	0	26.75 EUR	32.37 EUR
042037262040000	M4	0,7	6H	63	13	2,8	2,1	25.10 EUR	30.37 EUR
042037262050000	M5	0,8	6H	70	16	3,5	2,7	26.60 EUR	32.19 EUR
042037262060000	M6	1	6H	80	19	4,5	3,4	28.15 EUR	34.06 EUR
042037262080000	M8	1,25	6H	90	22	6	4,9	37.80 EUR	45.74 EUR
042037262100000	M10	1,5	6H	100	24	7	5,5	46.15 EUR	55.84 EUR
042037262120000	M12	1,75	6H	110	28	9	7	62.70 EUR	75.87 EUR
042037262140000	M14	2	6H	110	30	11	9	81.60 EUR	98.74 EUR
042037262160000	M16	2	6H	110	32	12	9	89.95 EUR	108.84 EUR
042037262180000	M18	2,5	6H	125	34	14	11	129.10 EUR	156.21 EUR
042037262200000	M20	2,5	6H	140	34	16	12	133.05 EUR	160.99 EUR
042037262220000	M22	2,5	6H	140	34	18	14,5	190.45 EUR	230.44 EUR
042037262240000	M24	3	6H	160	38	18	14,5	181.55 EUR	219.68 EUR
042037262270000	M27	3	6H	160	38	20	16	243.80 EUR	295.00 EUR
042037262300000	M30	3,5	6H	180	45	22	18	296.45 EUR	358.70 EUR
042037262330000	M33	3,5	6H	180	50	25	20	371.20 EUR	449.15 EUR
042037262360000	M36	4	6H	200	56	28	22	454.10 EUR	549.46 EUR

# Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$ )	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение