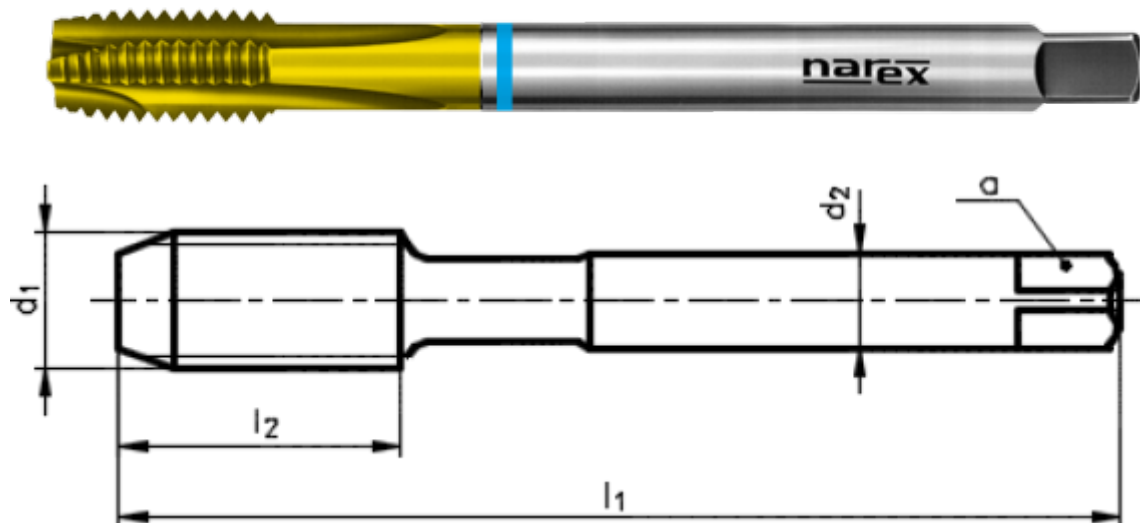


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

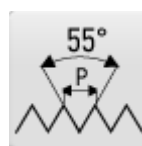


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3662

Машинный метчик трубной цилиндрической резьбы, DIN 5156, с покрытием TiN, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, технической чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



РЕЗЬБА "G"
Трубная цилиндрическая резьба



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
55°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN ISO 228



ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



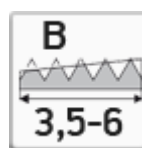
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 5156



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535622003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	31.05 EUR	37.57 EUR
041535622007000	G1/4"	19		100	21	11	9	42.25 EUR	51.12 EUR
041535622011000	G3/8"	19		100	21	12	9	51.85 EUR	62.74 EUR
041535622013000	G1/2"	14		125	24	16	12	69.90 EUR	84.58 EUR
041535622015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	86.85 EUR	105.09 EUR
041535622017000	G3/4"	14		140	26	20	16	110.45 EUR	133.64 EUR
041535622019000	G7/8"	14		150	28	22	18	141.40 EUR	171.09 EUR
041535622021000	G1"	11		160	30	25	20	154.85 EUR	187.37 EUR
041535622022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	213.25 EUR	258.03 EUR
041535622023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	256.45 EUR	310.30 EUR
041535622024000	G1 1/8"	11		180	32	36	29	Запросить цену	
041535622025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	355.20 EUR	429.79 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	5-8	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	5-8	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-12	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	4-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-8	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение