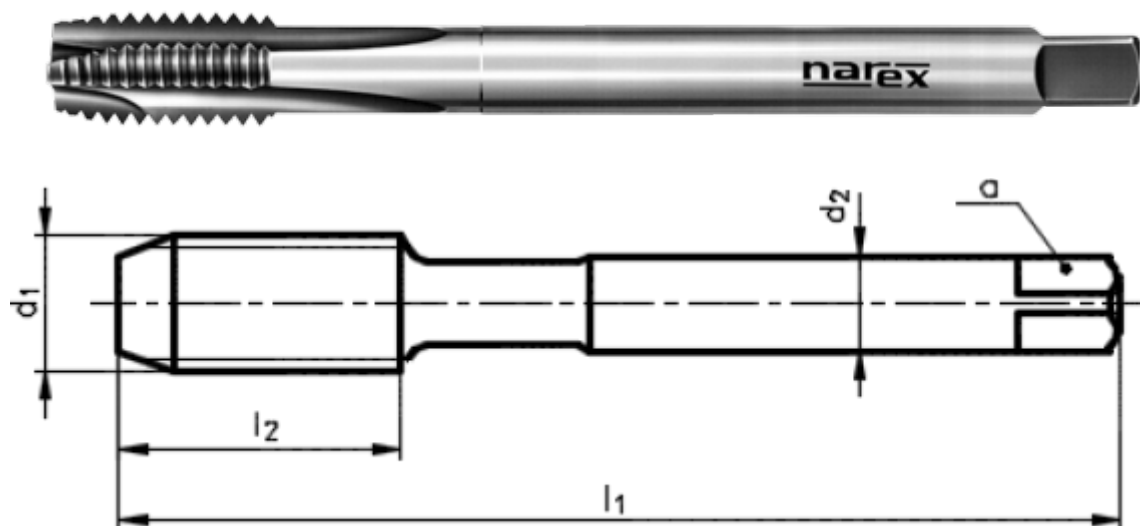


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

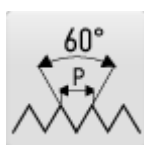


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3505

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба мелкого шага UNF с прямой канавкой и со стружколомом, DIN 374, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах меди с короткой стружкой, сплавах алюминия с $Si < 10\%$, в сером чугуна и чугуна с шаровидным графитом.



РЕЗЬБА "UNF"
Унифицированная резьба мелкого шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



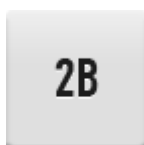
ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



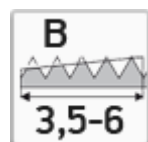
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



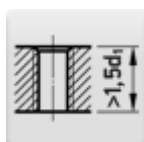
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
~ DIN 374



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2B



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)

Выберите вариант изделия

| Идентификационный номер | D1 | P | Поле допуска | l1 | l2 | d2 | a | Цена без НДС | Цена с НДС |
|-------------------------|---------|----|--------------|-----|----|-----|------|--------------|------------|
| 041531920102000 | UNF5 | 44 | 2B | 56 | 9 | 2,2 | - | 12.90 EUR | 15.61 EUR |
| 041531920103000 | UNF6 | 40 | 2B | 56 | 11 | 2,5 | 2,1 | 11.65 EUR | 14.10 EUR |
| 041531920104000 | UNF8 | 36 | 2B | 63 | 12 | 2,8 | 2,1 | 11.65 EUR | 14.10 EUR |
| 041531920105000 | UNF10 | 32 | 2B | 70 | 13 | 3,5 | 2,7 | 12.10 EUR | 14.64 EUR |
| 041531920106000 | UNF12 | 28 | 2B | 80 | 15 | 4 | 3 | 14.25 EUR | 17.24 EUR |
| 041531920107000 | UNF1/4 | 28 | 2B | 80 | 15 | 4,5 | 3,4 | 13.45 EUR | 16.27 EUR |
| 041531920109000 | UNF5/16 | 24 | 2B | 90 | 18 | 6 | 4,9 | 14.30 EUR | 17.30 EUR |
| 041531920111000 | UNF3/8 | 24 | 2B | 90 | 20 | 7 | 5,5 | 15.15 EUR | 18.33 EUR |
| 041531920112000 | UNF7/16 | 20 | 2B | 100 | 20 | 8 | 6,2 | 19.50 EUR | 23.60 EUR |
| 041531920113000 | UNF1/2 | 20 | 2B | 100 | 21 | 9 | 7 | 19.20 EUR | 23.23 EUR |
| 041531920114000 | UNF9/16 | 18 | 2B | 100 | 21 | 11 | 9 | 28.95 EUR | 35.03 EUR |
| 041531920115000 | UNF5/8 | 18 | 2B | 100 | 21 | 12 | 9 | 25.95 EUR | 31.40 EUR |
| 041531920117000 | UNF3/4 | 16 | 2B | 110 | 24 | 14 | 11 | 34.20 EUR | 41.38 EUR |
| 041531920119000 | UNF7/8 | 14 | 2B | 125 | 24 | 18 | 14,5 | 41.70 EUR | 50.46 EUR |
| 041531920121000 | UNF1 | 12 | 2B | 140 | 26 | 18 | 14,5 | 56.55 EUR | 68.43 EUR |

Применение

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | ТИП ОТВЕРСТИЯ | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА | ПРИМЕНЕНИЕ |
|--|--|------------------|------------------------|--------------------------|
| Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10% | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 14-20 | Эмульсия | Рекомендуемое применение |

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | ТИП ОТВЕРСТИЯ | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА | ПРИМЕНЕНИЕ |
|---|---|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10% | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 14-20 | Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10% | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 12-15 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10% | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 12-15 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Элементная стружка | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 12-20 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Элементная стружка | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 12-20 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 5-8 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 5-8 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 6-10 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 6-10 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм2 | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 10-14 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$) | 4-7 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун | сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1) | 4-7 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 4-7 | Эмульсия | Допустимое применение |