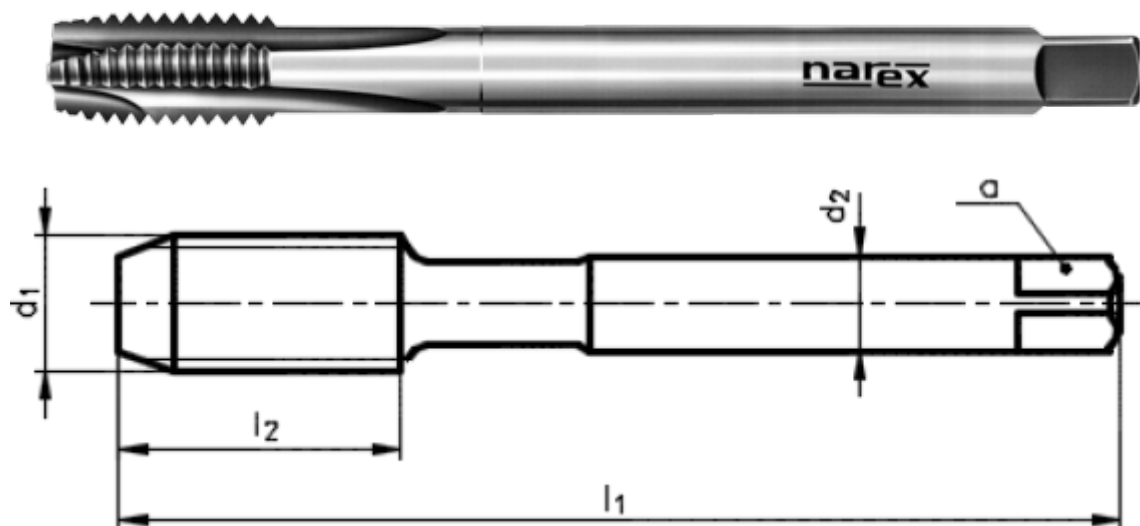


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

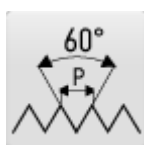


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3504

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC с прямой канавкой и со стружколомом, DIN 376, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах меди с короткой стружкой, сплавах алюминия с $Si < 10\%$, в сером чугуна и чугуна с шаровидным графитом.



РЕЗЬБА "UNC"
Унифицированная резьба основного шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



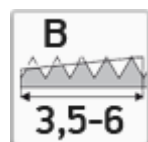
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



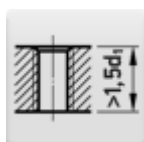
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
~ DIN 376



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2B



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531920012000	UNC7/16	14	2B	100	20	8	6,2	17.50 EUR	21.18 EUR
041531920013000	UNC1/2	13	2B	110	23	9	7	18.85 EUR	22.81 EUR
041531920014000	UNC9/16	12	2B	110	25	11	9	28.30 EUR	34.24 EUR
041531920015000	UNC5/8	11	2B	110	25	12	9	24.00 EUR	29.04 EUR
041531920017000	UNC3/4	10	2B	125	30	14	11	32.45 EUR	39.26 EUR
041531920019000	UNC7/8	9	2B	140	30	18	14,5	39.50 EUR	47.80 EUR
041531920021000	UNC1	8	2B	160	36	18	14,5	51.55 EUR	62.38 EUR
041531920022000	UNC1 1/8	7	2B	180	40	22	18	61.90 EUR	74.90 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение