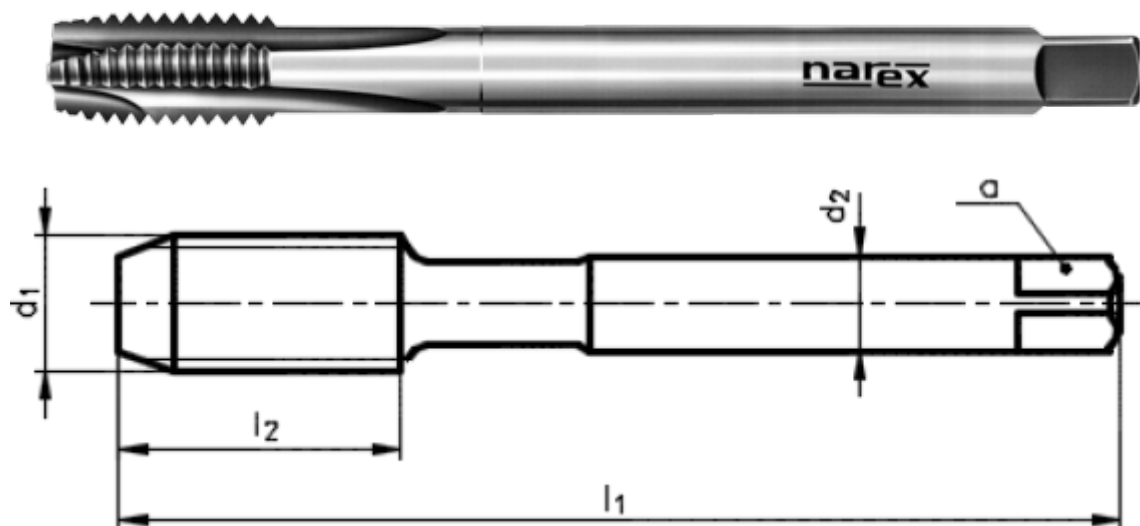


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

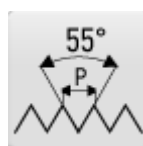


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3502

Машинный метчик трубной цилиндрической резьбы, DIN 5156, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах меди с короткой стружкой, сплавах алюминия с $Si < 10\%$, в сером чугуна и чугуна с шаровидным графитом.



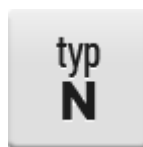
РЕЗЬБА "G"
Трубная цилиндрическая резьба



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
55°



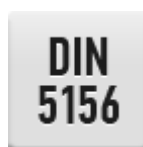
СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN ISO 228



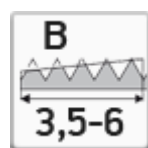
ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



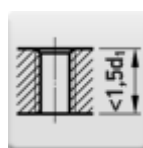
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 5156



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531620003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	17.70 EUR	21.42 EUR
041531620007000	G1/4"	19		100	21	11	9	24.10 EUR	29.16 EUR
041531620011000	G3/8"	19		100	21	12	9	29.45 EUR	35.63 EUR
041531620013000	G1/2"	14		125	24	16	12	39.80 EUR	48.16 EUR
041531620015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	49.40 EUR	59.77 EUR
041531620017000	G3/4"	14		140	26	20	16	62.90 EUR	76.11 EUR
041531620019000	G7/8"	14		150	28	22	18	80.50 EUR	97.41 EUR
041531620021000	G1"	11		160	30	25	20	88.20 EUR	106.72 EUR
041531620022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	121.50 EUR	147.02 EUR
041531620023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	146.10 EUR	176.78 EUR
041531620024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	179.70 EUR	217.44 EUR
041531620025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	202.35 EUR	244.84 EUR
041531620027000	G1 3/4"	11		190	32	40	32	273.75 EUR	331.24 EUR
041531620029000	G2"	11		220	40	45	35	314.25 EUR	380.24 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение