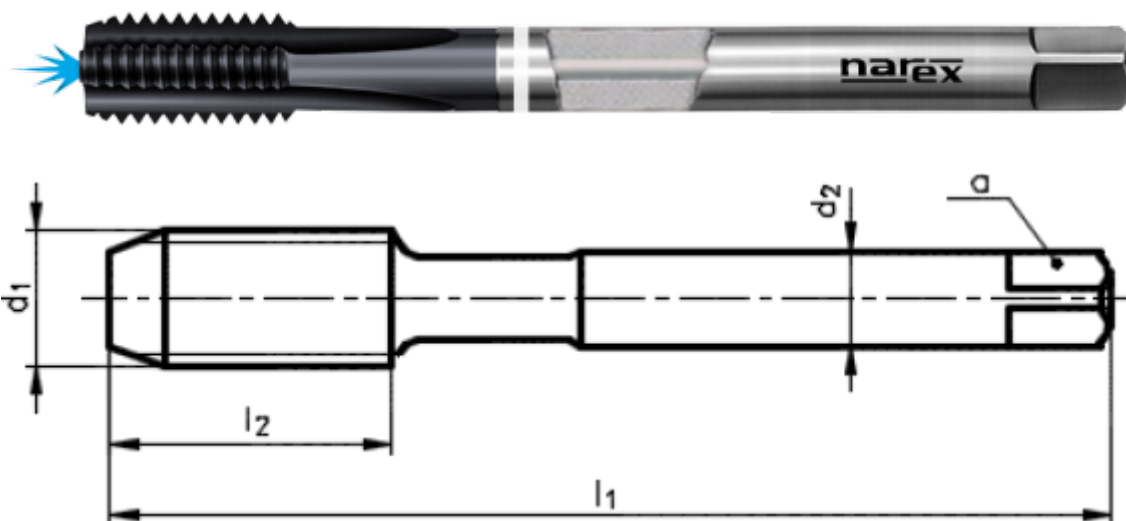


# Машинный метчик с прямой канавкой



## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3130IKZ

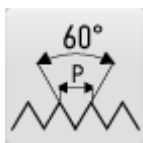
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы с прямой канавкой, сокращенной заборной частью и осевым подводом СОЖ, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiCN, для серого чугуна, как альтернативу можно пользоваться сплавах алюминия Si>10%.

**M**

**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO

**MF**

**РЕЗЬБА "MF"**  
Мелкая метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°

**DIN 13**

**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13

typ  
**GG**

**ТИП "GG"**  
Метчик для чугуна

**HSSE**

**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE

**TiCN**

**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие TiCN

**DIN 376**

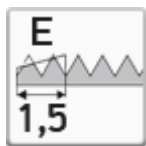
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 376

**DIN 374**

**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 374

**ISO 2 6HX**

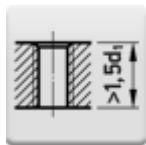
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6HX



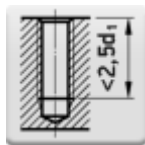
**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "Е"**  
Длина 1,5 витка



**СПОСОБ ОХЛАЖДЕНИЯ**  
Внутренний осевой подвод СОЖ



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы  $L > 1,5 \times d1$ )



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Глубокое отверстие (длина резьбы  $< 2,5 d1$ )

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041638231050000	M5	0,8	6HX	70	13	3,5	2,7	30.35 EUR	36.72 EUR
041638231060000	M6	1	6HX	80	15	4,5	3,4	32.10 EUR	38.84 EUR
041638231080000	M8	1,25	6HX	90	18	6	4,9	34.20 EUR	41.38 EUR
041638231100000	M10	1,5	6HX	100	20	7	5,5	38.55 EUR	46.65 EUR
041638231120000	M12	1,75	6HX	110	23	9	7	47.55 EUR	57.54 EUR
041638231140000	M14	2	6HX	110	25	11	9	53.65 EUR	64.92 EUR
041638431068000	M6	0,75	6HX	80	15	4,5	3,4	Запросить цену	
041638431087000	M8	1	6HX	90	18	6	4,9	Запросить цену	
041638431106000	M10	1,25	6HX	100	20	7	5,5	Запросить цену	
041638431107000	M10	1	6HX	90	20	7	5,5	Запросить цену	
041638431125000	M12	1,5	6HX	100	21	9	7	51.80 EUR	62.68 EUR
041638431126000	M12	1,25	6HX	100	21	9	7	55.95 EUR	67.70 EUR
041638431127000	M12	1	6HX	100	21	9	7	Запросить цену	
041638431145000	M14	1,5	6HX	100	21	11	9	60.20 EUR	72.84 EUR

# Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение