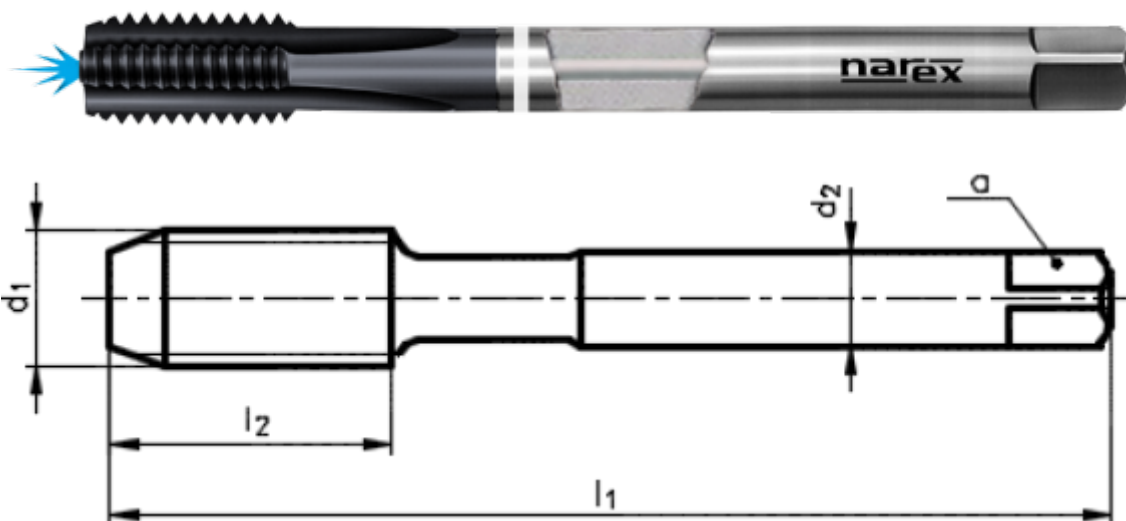


Машинный метчик с прямой канавкой



КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3080IKZ

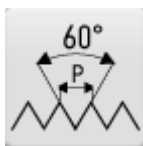
Машинный метчик метрической и мелкой метрической резьбы с прямой канавкой и осевым подводом СОЖ, DIN 376, DIN 374, с покрытием TiCN, для серого чугуна, как альтернативу можно пользоваться сплавах алюминия Si>10 %.

M

РЕЗЬБА "M"
Метрическая резьба ISO

MF

РЕЗЬБА "MF"
Мелкая метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°

DIN 13

СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13

typ
GG

ТИП "GG"
Метчик для чугуна

HSSE

МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE

TiCN

ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiCN

DIN 376

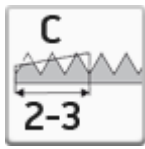
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 376

DIN 374

СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 374

ISO 2 6HX

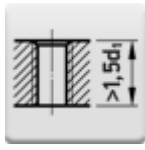
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HX



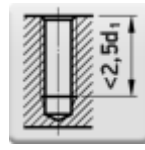
ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



СПОСОБ ОХЛАЖДЕНИЯ
Внутренний осевой подвод СОЖ



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5d_1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глубокое отверстие (длина резьбы $< 2,5 d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041638228050000	M5	0,8	6HX	70	13	3,5	2,7	30.35 EUR	36.72 EUR
041638228060000	M6	1	6HX	80	15	4,5	3,4	32.10 EUR	38.84 EUR
041638228080000	M8	1,25	6HX	90	18	6	4,9	34.20 EUR	41.38 EUR
041638228100000	M10	1,5	6HX	100	20	7	5,5	38.55 EUR	46.65 EUR
041638228120000	M12	1,75	6HX	110	23	9	7	47.55 EUR	57.54 EUR
041638228140000	M14	2	6HX	110	25	11	9	53.65 EUR	64.92 EUR
041638428068000	M6	0,75	6HX	80	15	4,5	3,4	Запросить цену	
041638428087000	M8	1	6HX	90	18	6	4,9	40.90 EUR	49.49 EUR
041638428106000	M10	1,25	6HX	100	20	7	5,5	Запросить цену	
041638428107000	M10	1	6HX	90	20	7	5,5	Запросить цену	
041638428125000	M12	1,5	6HX	100	21	9	7	51.80 EUR	62.68 EUR
041638428126000	M12	1,25	6HX	100	21	9	7	55.95 EUR	67.70 EUR
041638428127000	M12	1	6HX	100	21	9	7	Запросить цену	
041638428145000	M14	1,5	6HX	100	21	11	9	60.20 EUR	72.84 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	12-20	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	15-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz