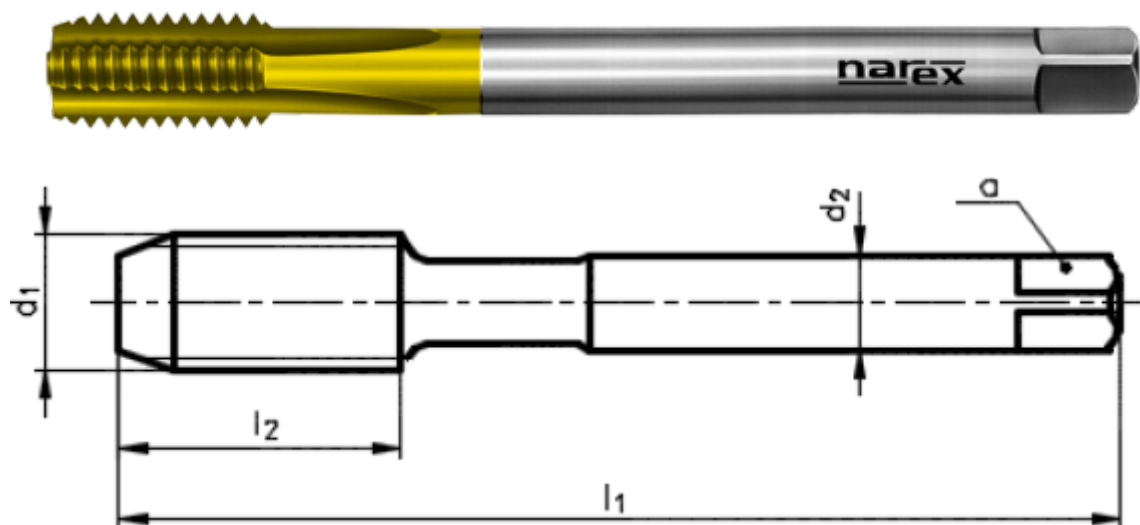


Машинный метчик с прямой канавкой

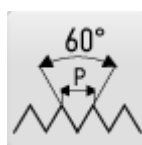


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3015

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба мелкого шага UNF с прямой канавкой, DIN 374, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, как альтернативу можно пользоваться в чугунах, сплавах алюминия с Si>10%.



РЕЗЬБА "UNF"
Унифицированная резьба мелкого шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



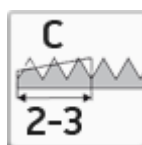
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



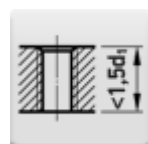
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
~ DIN 374



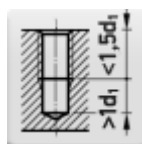
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2B



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535910102000	UNF5	44	2B	56	9	2,2	-	14.40 EUR	17.42 EUR
041535910103000	UNF6	40	2B	56	11	2,5	2,1	13.80 EUR	16.70 EUR
041535910104000	UNF8	36	2B	63	12	2,8	2,1	14.25 EUR	17.24 EUR
041535910105000	UNF10	32	2B	70	13	3,5	2,7	15.30 EUR	18.51 EUR
041535910106000	UNF12	28	2B	80	15	4	3	16.95 EUR	20.51 EUR
041535910107000	UNF1/4	28	2B	80	15	4,5	3,4	17.20 EUR	20.81 EUR
041535910109000	UNF5/16	24	2B	90	18	6	4,9	17.15 EUR	20.75 EUR
041535910111000	UNF3/8	24	2B	90	20	7	5,5	18.65 EUR	22.57 EUR
041535910112000	UNF7/16	20	2B	100	20	8	6,2	23.75 EUR	28.74 EUR
041535910113000	UNF1/2	20	2B	100	21	9	7	22.90 EUR	27.71 EUR
041535910114000	UNF9/16	18	2B	100	21	11	9	37.05 EUR	44.83 EUR
041535910115000	UNF5/8	18	2B	100	21	12	9	30.25 EUR	36.60 EUR
041535910117000	UNF3/4	16	2B	110	24	14	11	41.60 EUR	50.34 EUR
041535910119000	UNF7/8	14	2B	125	24	18	14,5	52.10 EUR	63.04 EUR
041535910121000	UNF1	12	2B	140	26	18	14,5	70.25 EUR	85.00 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение