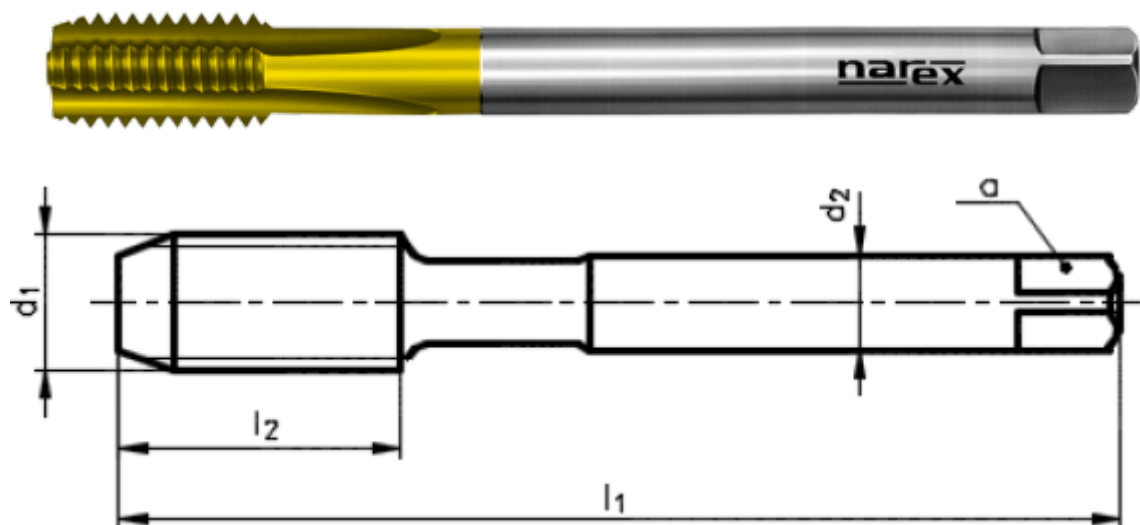


Машинный метчик с прямой канавкой

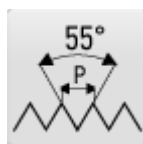


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3012

Машинный метчик трубной цилиндрической резьбы с прямой канавкой, DIN 5156, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, как альтернативу можно пользоваться в чугунах, сплавах алюминия с Si>10%.



РЕЗЬБА "G"
Трубная цилиндрическая резьба



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
55°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN ISO 228



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



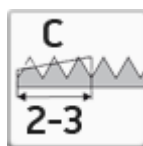
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



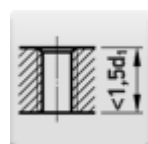
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



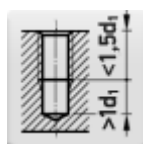
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 5156



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535614003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	18.30 EUR	22.14 EUR
041535614007000	G1/4"	19		100	21	11	9	24.40 EUR	29.52 EUR
041535614011000	G3/8"	19		100	21	12	9	30.45 EUR	36.84 EUR
041535614013000	G1/2"	14		125	24	16	12	41.50 EUR	50.22 EUR
041535614015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	50.80 EUR	61.47 EUR
041535614017000	G3/4"	14		140	26	20	16	65.15 EUR	78.83 EUR
041535614019000	G7/8"	14		150	28	22	18	86.65 EUR	104.85 EUR
041535614021000	G1"	11		160	30	25	20	93.75 EUR	113.44 EUR
041535614022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	131.10 EUR	158.63 EUR
041535614023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	156.60 EUR	189.49 EUR
041535614024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	Запросить цену	
041535614025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	212.15 EUR	256.70 EUR
041535614027000	G1 3/4"	11		190	32	40	32	281.60 EUR	340.74 EUR
041535614029000	G2"	11		220	40	45	35	318.00 EUR	384.78 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение