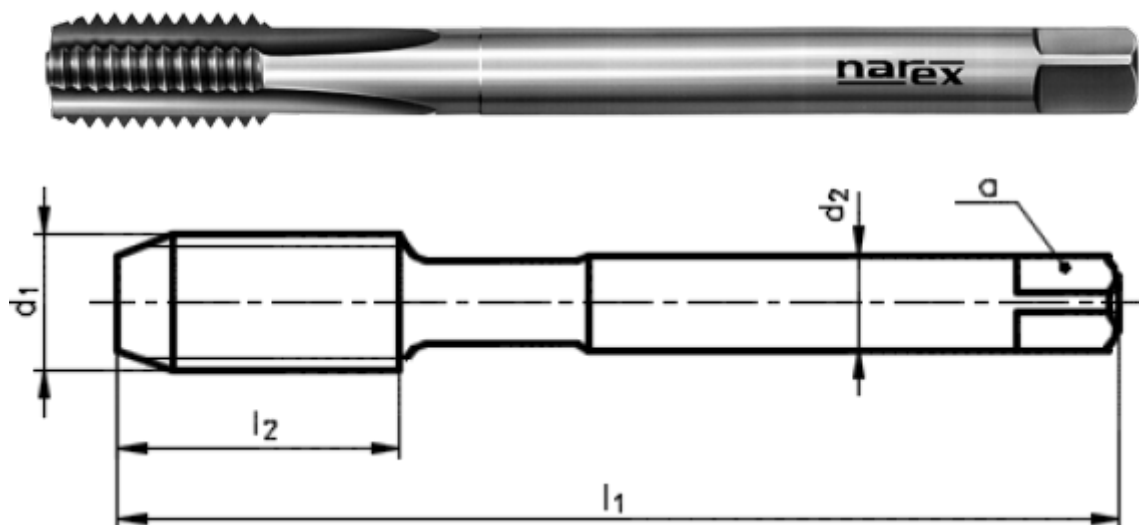


Машинный метчик с прямой канавкой

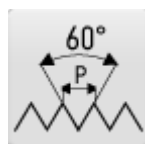


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3004

Машинные метчики - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC с прямой канавкой, DIN 376, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, как альтернативу можно пользоваться в чугунах, сплавах алюминия Si>10%.



РЕЗЬБА "UNC"
Унифицированная резьба основного шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



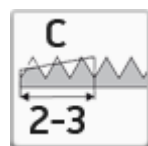
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



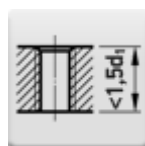
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
~ DIN 376



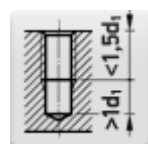
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2B



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глубокое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531910012000	UNC7/16	14	2B	100	20	8	6,2	17.05 EUR	20.63 EUR
041531910013000	UNC1/2	13	2B	110	23	9	7	17.60 EUR	21.30 EUR
041531910014000	UNC9/16	12	2B	110	25	11	9	24.80 EUR	30.01 EUR
041531910015000	UNC5/8	11	2B	110	25	12	9	23.05 EUR	27.89 EUR
041531910017000	UNC3/4	10	2B	125	30	14	11	30.15 EUR	36.48 EUR
041531910019000	UNC7/8	9	2B	140	30	18	14,5	38.30 EUR	46.34 EUR
041531910021000	UNC1	8	2B	160	36	18	14,5	50.85 EUR	61.53 EUR
041531910022000	UNC1 1/8	7	2B	180	40	22	18	66.30 EUR	80.22 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение