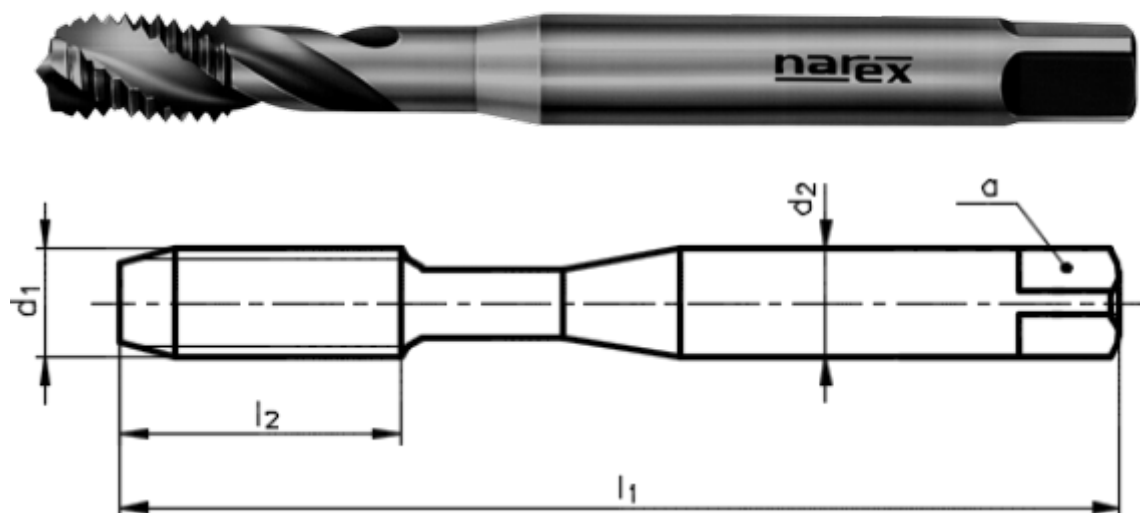


# Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

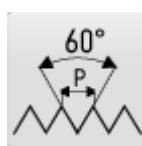


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 2294

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC, со спиральной канавкой, DIN 371, с покрытием OX, для нержавеющей сталей, цементированных и азотированных сталей, технической чистой меди и её сплавов с длинной стружкой.



**РЕЗЬБА "UNC"**  
Унифицированная резьба основного шага



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



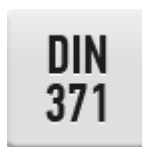
**ТИП "VA"**  
Метчик для нержавеющей сталей



**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



**ТИП ПОКРЫТИЯ**  
Покрытие OX



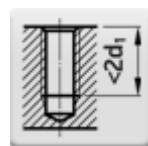
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 371



**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
2BX



**УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ**  
35°



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Глухое отверстие (длина резьбы <math>< 2 d\_1</math>)

# Выберите вариант изделия

| Идентификационный номер | D1      | P  | Поле допуска | I1 | I2 | d2  | a   | Цена без НДС   | Цена с НДС |
|-------------------------|---------|----|--------------|----|----|-----|-----|----------------|------------|
| 041537832002000         | UNC5    | 40 | 2BX          | 56 | 5  | 3,5 | 2,7 | Запросить цену |            |
| 041537832003000         | UNC6    | 32 | 2BX          | 56 | 7  | 4   | 3   | Запросить цену |            |
| 041537832004000         | UNC8    | 32 | 2BX          | 63 | 7  | 4,5 | 3,4 | Запросить цену |            |
| 041537832005000         | UNC10   | 24 | 2BX          | 70 | 8  | 6   | 4,9 | Запросить цену |            |
| 041537832006000         | UNC12   | 24 | 2BX          | 80 | 10 | 6   | 4,9 | Запросить цену |            |
| 041537832007000         | UNC1/4  | 20 | 2BX          | 80 | 10 | 7   | 5,5 | Запросить цену |            |
| 041537832009000         | UNC5/16 | 18 | 2BX          | 90 | 13 | 8   | 6,2 | Запросить цену |            |
| 041537832011000         | UNC3/8  | 16 | 2BX          | 90 | 15 | 9   | 7   | Запросить цену |            |

## Применение

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ   | ТИП ОТВЕРСТИЯ  | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА        | ПРИМЕНЕНИЕ               |
|---|--|------------------|---------------|--------------------------|
| Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>  | глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )   | 4-7              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |
| Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>  | глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$ )   | 4-7              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |
| Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм <sup>2</sup>  | глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ ) | 4-7              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |
| Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup> | глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ ) | 3-5              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |
| Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup> | глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )   | 3-5              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ   | ТИП ОТВЕРСТИЯ   | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА        | ПРИМЕНЕНИЕ               |
|---|---|------------------|---------------|--------------------------|
| Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм <sup>2</sup> | глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$ )   | 3-5              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |
| Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>                | глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$ )   | 3-5              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |
| Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>                | глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$ ) | 3-5              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |
| Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>                | глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$ )   | 3-5              | Режущее масло | Рекомендуемое применение |