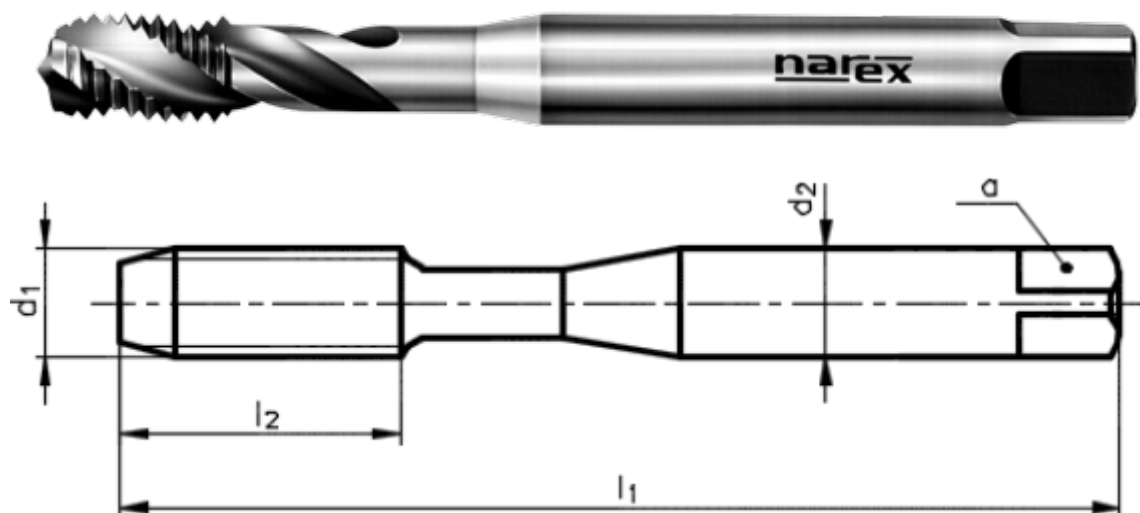


Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

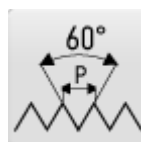


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 2050

Машинный метчик метрической резьбы, со спиральной канавкой, DIN 371, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах меди с длинной стружкой, сплавах алюминия с $Si < 10\%$, в чугунах с шаровидным графитом и ковком чугуне.

M

РЕЗЬБА "M"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°

DIN 13

СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13

typ N

ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²

HSSE

МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE

DIN 371

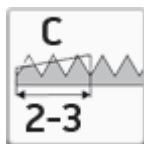
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 371

ISO 2 6H

ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H

ISO 3 6G

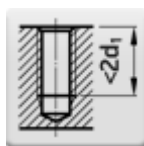
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 3 - 6G



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



УГОЛ ВИНТОВОЙ КАНАВКИ
40°



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 2 d1)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531118020000	M2	0,4	6H	45	6	2,8	2,1	9.30 EUR	11.25 EUR
041531118025000	M2,5	0,45	6H	50	7,5	2,8	2,1	8.85 EUR	10.71 EUR
041531118030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	7.70 EUR	9.32 EUR
041531118035000	M3,5	0,6	6H	56	6	4	3	8.50 EUR	10.29 EUR
041531118040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	7.70 EUR	9.32 EUR
041531118050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	7.95 EUR	9.62 EUR
041531118060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	8.25 EUR	9.98 EUR
041531118080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	9.50 EUR	11.50 EUR
041531118100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	11.25 EUR	13.61 EUR
041531120030000	M3	0,5	6G	56	5	3,5	2,7	7.70 EUR	9.32 EUR
041531120040000	M4	0,7	6G	63	7	4,5	3,4	7.70 EUR	9.32 EUR
041531120050000	M5	0,8	6G	70	8	6	4,9	7.95 EUR	9.62 EUR
041531120060000	M6	1	6G	80	10	6	4,9	8.25 EUR	9.98 EUR
041531120080000	M8	1,25	6G	90	13	8	6,2	9.50 EUR	11.50 EUR
041531120100000	M10	1,5	6G	100	15	10	8	11.25 EUR	13.61 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd_1$)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d_1$)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd_1$)	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d_1$)	6-10	Режущее масло	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2xd_1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L+ d_1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5xd_1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5d_1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение