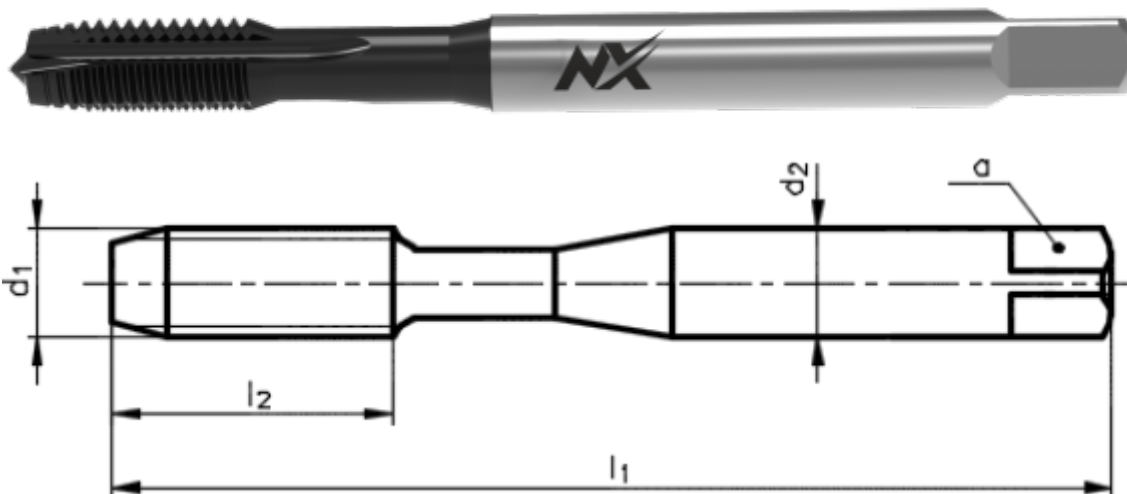


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

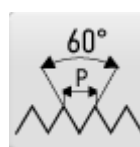


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1690NX

Высокопроизводительный машинный метчик метрической резьбы с прямой канавкой и со стружколомом, DIN 371, с покрытием OX, для нержавеющей сталей, конструкционных сталей, цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, высоколегированных сталей, инструментальных сталей, чугуна с шаровидным графитом, ковкого чугуна, сплавов меди, алюминия и цинка.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



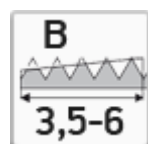
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие OX



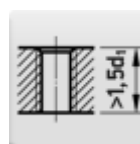
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 371



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042037062020000	M2	0,4	6H	45	8	2,8	2,1	36.60 EUR	44.29 EUR
042037062025000	M2,5	0,45	6H	50	9	2,8	2,1	32.45 EUR	39.26 EUR
042037062030000	M3	0,5	6H	56	11	3,5	2,7	22.85 EUR	27.65 EUR
042037062035000	M3,5	0,6	6H	56	12	4	3	25.50 EUR	30.86 EUR
042037062040000	M4	0,7	6H	63	13	4,5	3,4	21.90 EUR	26.50 EUR
042037062050000	M5	0,8	6H	70	16	6	4,9	22.40 EUR	27.10 EUR
042037062060000	M6	1	6H	80	19	6	4,9	23.75 EUR	28.74 EUR
042037062080000	M8	1,25	6H	90	22	8	6,2	34.20 EUR	41.38 EUR
042037062100000	M10	1,5	6H	100	24	10	8	43.60 EUR	52.76 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz