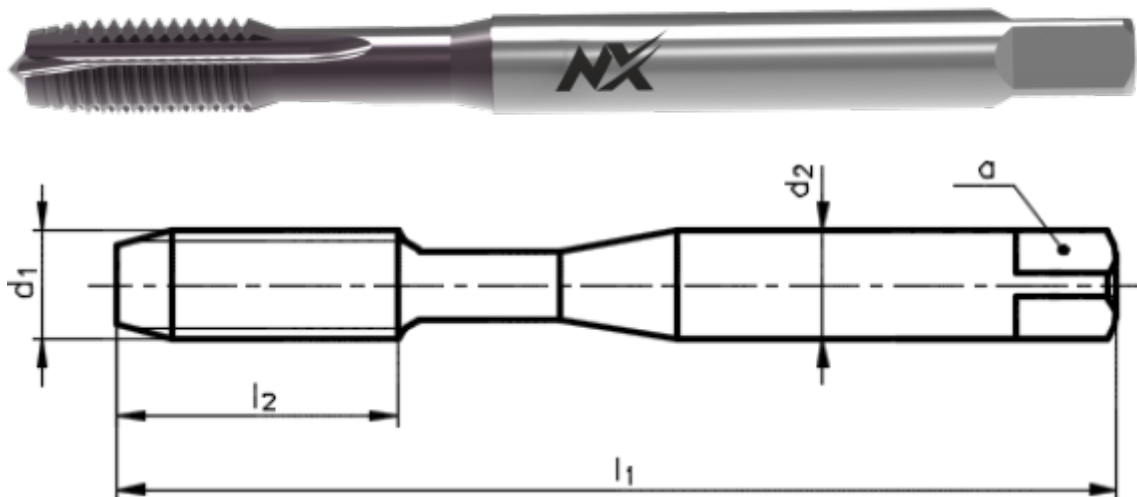


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

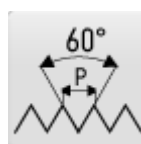


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1680NX

Высокопроизводительный машинный метчик метрической резьбы с прямой канавкой и со стружколомом, DIN 371, с покрытием TiCN, для нержавеющей сталей, конструкционных сталей, цементированных и азотированных сталей, улучшенных сталей, высоколегированных сталей, инструментальных сталей, чугуна с шаровидным графитом, ковкого чугуна, сплавов меди, алюминия и цинка.



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



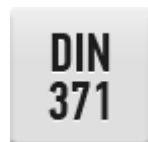
ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь ванадиевая HSSE V3



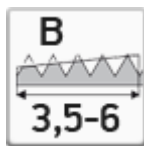
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiCN



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 371



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "В"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5xd1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042038062030000	M3	0,5	6H	56	11	3,5	2,7	28.90 EUR	34.97 EUR
042038062040000	M4	0,7	6H	63	13	4,5	3,4	28.90 EUR	34.97 EUR
042038062050000	M5	0,8	6H	70	16	6	4,9	29.85 EUR	36.12 EUR
042038062060000	M6	1	6H	80	19	6	4,9	30.70 EUR	37.15 EUR
042038062080000	M8	1,25	6H	90	22	8	6,2	42.85 EUR	51.85 EUR
042038062100000	M10	1,5	6H	100	24	10	8	55.55 EUR	67.22 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5xd1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5xd1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-35	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Цинк и сплавы цинка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-12	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение