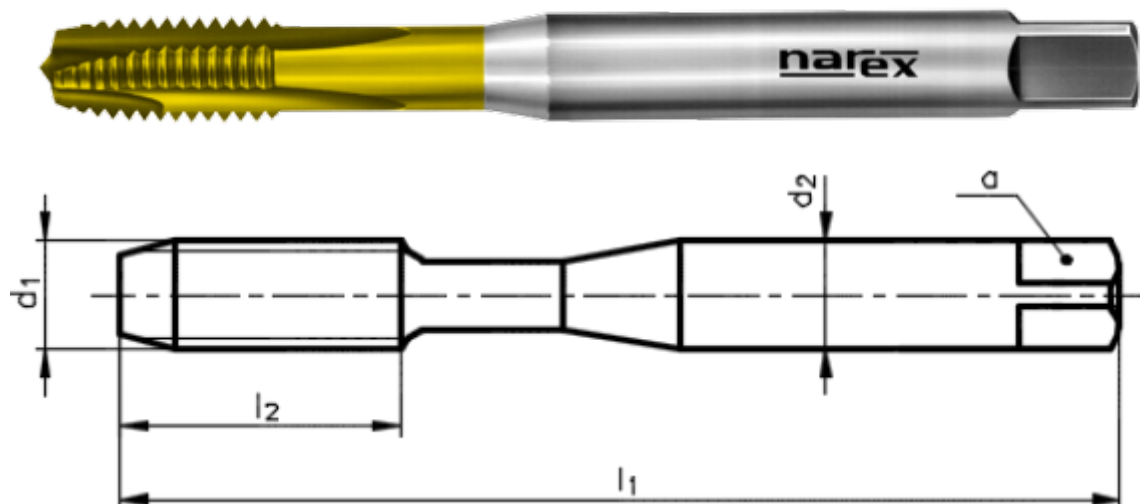


Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

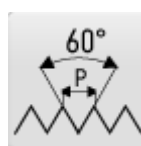


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1510

Машинный метчик метрической резьбы с прямой канавкой и со стружколомом, DIN 371, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах меди с короткой стружкой, сплавах алюминия с Si<10%, в сером чугуна и чугуна с шаровидным графитом.



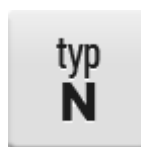
РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN13



ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



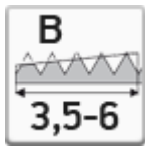
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 371



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6H



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "В"
Длина 3,5-6 витков



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5xd1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535052020000	M2	0,4	6H	45	8	2,8	2,1	14.15 EUR	17.12 EUR
041535052025000	M2,5	0,45	6H	50	9	2,8	2,1	13.50 EUR	16.34 EUR
041535052030000	M3	0,5	6H	56	9	3,5	2,7	11.20 EUR	13.55 EUR
041535052035000	M3,5	0,6	6H	56	11	4	3	12.10 EUR	14.64 EUR
041535052040000	M4	0,7	6H	63	12	4,5	3,4	11.50 EUR	13.92 EUR
041535052050000	M5	0,8	6H	70	13	6	4,9	12.10 EUR	14.64 EUR
041535052060000	M6	1	6H	80	15	6	4,9	12.10 EUR	14.64 EUR
041535052070000	M7	1	6H	80	15	7	5,5	15.20 EUR	18.39 EUR
041535052080000	M8	1,25	6H	90	18	8	6,2	14.05 EUR	17.00 EUR
041535052100000	M10	1,5	6H	100	20	10	8	16.80 EUR	20.33 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5xd1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5xd1$)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5xd1$)	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-30	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-12	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	6-8	Эмульсия	Рекомендуемое применение