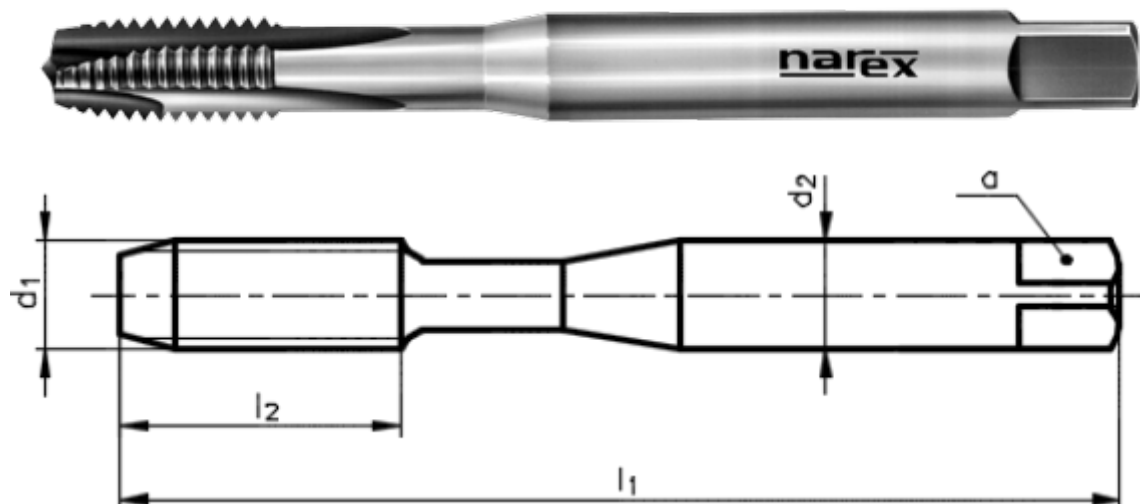


# Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

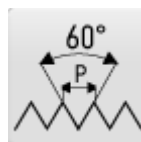


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1500

Машинный метчик метрической резьбы с прямой канавкой и со стружколомом, DIN 371, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, как альтернативу можно пользоваться в сплавах меди с короткой стружкой, сплавах алюминия с  $Si < 10\%$ , в сером чугуне и чугуне с шаровидным графитом.

**M**

**РЕЗЬБА "М"**  
Метрическая резьба ISO



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°

**DIN 13**

**СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ**  
DIN13

**typ N**

**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>

**HSSE**

**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE

**DIN 371**

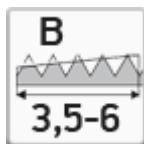
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
DIN 371

**ISO 2 6H**

**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 2 - 6H

**ISO 3 6G**

**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
ISO 3 - 6G



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "B"**  
Длина 3,5-6 витков



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы  $L > 1,5 \times d1$ )

## Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531052020000	M2	0,4	6H	45	8	2,8	2,1	8.80 EUR	10.65 EUR
041531052025000	M2,5	0,45	6H	50	9	2,8	2,1	8.45 EUR	10.22 EUR
041531052030000	M3	0,5	6H	56	9	3,5	2,7	7.00 EUR	8.47 EUR
041531052035000	M3,5	0,6	6H	56	11	4	3	7.60 EUR	9.20 EUR
041531052040000	M4	0,7	6H	63	12	4,5	3,4	7.20 EUR	8.71 EUR
041531052050000	M5	0,8	6H	70	13	6	4,9	7.60 EUR	9.20 EUR
041531052060000	M6	1	6H	80	15	6	4,9	7.60 EUR	9.20 EUR
041531052070000	M7	1	6H	80	15	7	5,5	9.45 EUR	11.43 EUR
041531052080000	M8	1,25	6H	90	18	8	6,2	8.75 EUR	10.59 EUR
041531052100000	M10	1,5	6H	100	20	10	8	10.55 EUR	12.77 EUR
041531054030000	M3	0,5	6G	56	9	3,5	2,7	7.00 EUR	8.47 EUR
041531054035000	M3,5	0,6	6G	56	11	4	3	7.60 EUR	9.20 EUR
041531054040000	M4	0,7	6G	63	12	4,5	4,9	7.20 EUR	8.71 EUR
041531054050000	M5	0,8	6G	70	13	6	4,9	7.60 EUR	9.20 EUR
041531054060000	M6	1	6G	80	15	6	4,9	7.60 EUR	9.20 EUR
041531054080000	M8	1,25	6G	90	18	8	6,2	8.75 EUR	10.59 EUR
041531054100000	M10	1,5	6G	100	20	10	8	10.55 EUR	12.77 EUR

# Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	6-10	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	4-7	Эмульсия	Допустимое применение

<b>ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	<b>ТИП ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>	<b>СМАЗКА</b>	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение
Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$ )	4-7	Эмульсия	Допустимое применение