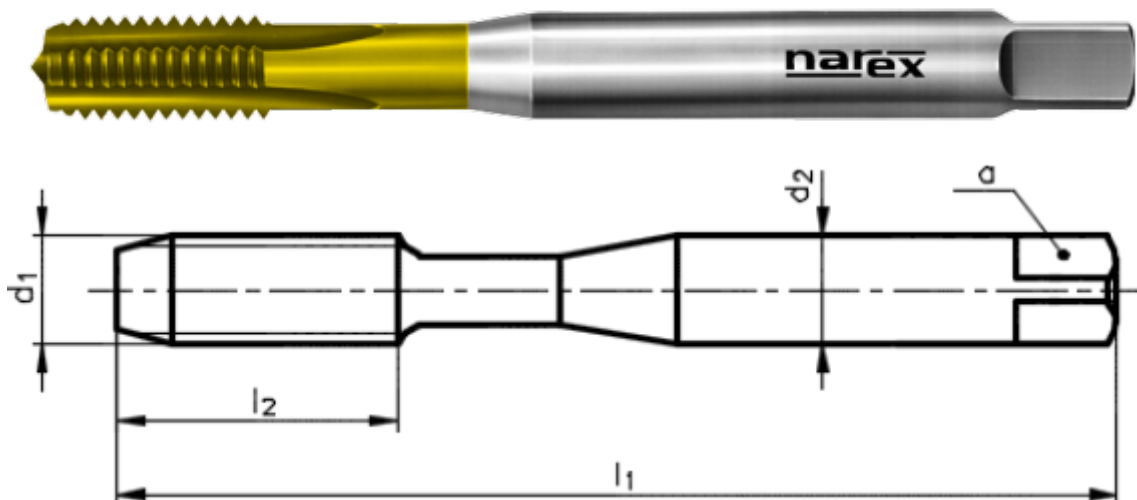


Машинный метчик с прямой канавкой

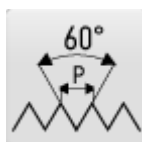


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1014

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC с прямой канавкой, DIN 371, с покрытием TiN, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, как альтернативу можно пользоваться в чугунах, сплавах алюминия с Si>10%.



РЕЗЬБА "UNC"
Унифицированная резьба основного шага



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



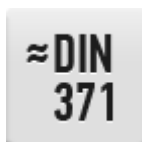
ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



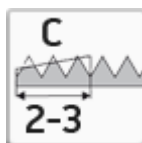
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



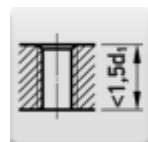
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
~ DIN 371



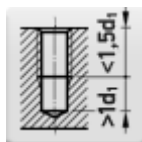
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
2B



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041535810002000	UNC5	40	2B	56	9	3,5	2,7	12.80 EUR	15.49 EUR
041535810003000	UNC6	32	2B	56	11	4	3	12.00 EUR	14.52 EUR
041535810004000	UNC8	32	2B	63	12	4,5	3,4	12.00 EUR	14.52 EUR
041535810005000	UNC10	24	2B	70	13	6	4,9	12.80 EUR	15.49 EUR
041535810006000	UNC12	24	2B	80	15	6	4,9	14.25 EUR	17.24 EUR
041535810007000	UNC1/4	20	2B	80	15	7	5,2	13.80 EUR	16.70 EUR
041535810009000	UNC5/16	18	2B	90	18	8	6,2	15.30 EUR	18.51 EUR
041535810011000	UNC3/8	16	2B	90	20	9	7	16.95 EUR	20.51 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	10-14	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	14-20	Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	5-8	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-12	Эмульсия	Допустимое применение