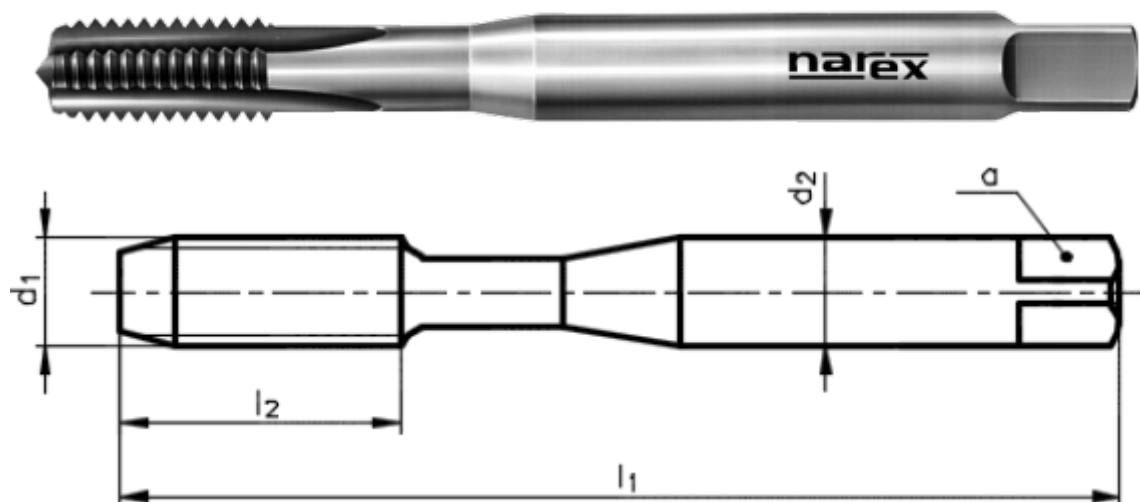


# Машинный метчик с прямой канавкой

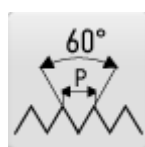


## КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 1004

Машинный метчик - унифицированная дюймовая резьба основного шага UNC с прямой канавкой, DIN 371, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, как альтернативу можно пользоваться в чугунах, сплавах алюминия Si>10%.



**РЕЗЬБА "UNC"**  
Унифицированная резьба основного шага



**ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ**  
60°



**ТИП "N"**  
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм<sup>2</sup>



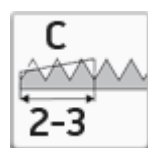
**МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА**  
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



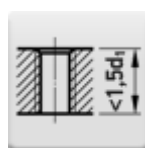
**СТАНДАРТ МЕТЧИКА**  
~ DIN 371



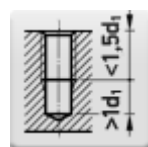
**ДОПУСК РЕЗЬБЫ**  
2B



**ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"**  
Длина 2-3 витка



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5x d1)



**ТИП ОТВЕРСТИЯ**  
Глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)

# Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
041531810002000	UNC5	40	2B	56	9	3,5	2,7	10.27 EUR	12.43 EUR
041531810003000	UNC6	32	2B	56	11	4	3	9.64 EUR	11.66 EUR
041531810004000	UNC8	32	2B	63	12	4,5	3,4	9.64 EUR	11.66 EUR
041531810005000	UNC10	24	2B	70	13	6	4,9	10.27 EUR	12.43 EUR
041531810006000	UNC12	24	2B	80	15	6	4,9	11.53 EUR	13.95 EUR
041531810007000	UNC1/4	20	2B	80	15	7	5,2	11.06 EUR	13.38 EUR
041531810009000	UNC5/16	18	2B	90	18	8	6,2	12.26 EUR	14.83 EUR
041531810011000	UNC3/8	16	2B	90	20	9	7	13.62 EUR	16.48 EUR

## Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	8-10	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si $> 10\%$	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Эмульсия	Допустимое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$ , глубина предварительного сверления $\geq L + d1$ )	10-15	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$ )	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм <sup>2</sup>	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	4-6	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение
Серый чугун	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	7-10	Эмульсия	Допустимое применение