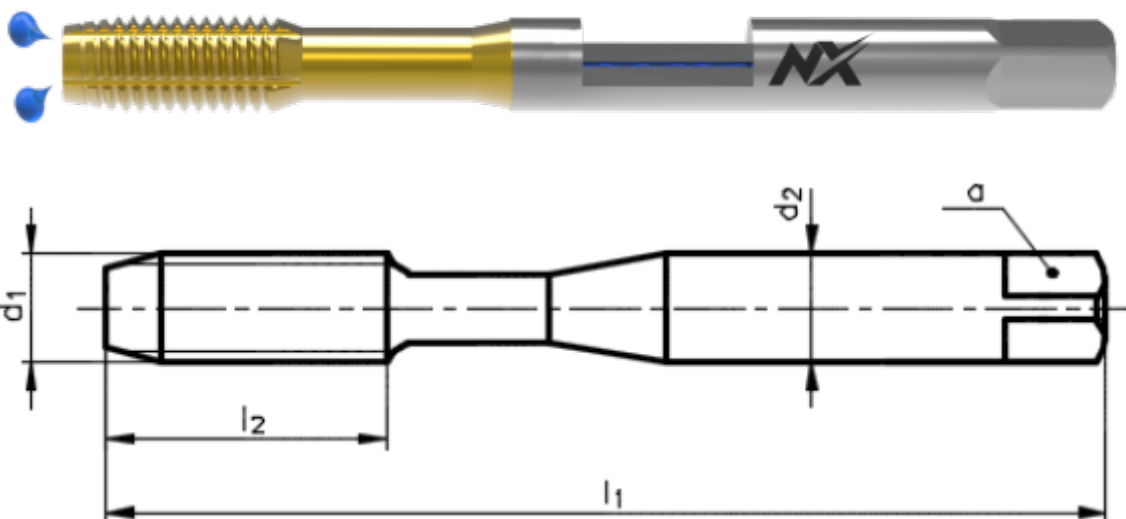


Бесстружечный метчик с радиальным осевым подводом СОЖ

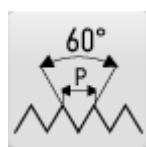


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4960NXIKZN

Высокопроизводительный бесстружечный метчик с радиальным осевым подводом СОЖ, метрической резьбы, DIN 2174, с покрытием TiN, для нержавеющей сталей, конструкционных и автоматных сталей, алюминия и его сплавов с Si<10 %, технически чистой меди ,



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 2174



ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



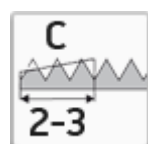
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



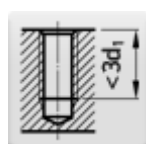
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HX



СПОСОБ ОХЛАЖДЕНИЯ
Внутренний осевой подвод СОЖ с радиальными каналами



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 3 d1)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
043035392060090	M6	1	6HX	80	19	6	4,9	114.40 EUR	138.42 EUR
043035392080090	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2	124.90 EUR	151.13 EUR
043035392100090	M10	1,5	6HX	100	24	10	8	154.50 EUR	186.95 EUR
043035392120090	M12	1,75	6HX	110	28	9	7	174.90 EUR	211.63 EUR
043035392140090	M14	2	6HX	110	30	11	9	274.95 EUR	332.69 EUR
043035392160090	M16	2	6HX	110	32	12	9	276.90 EUR	335.05 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение