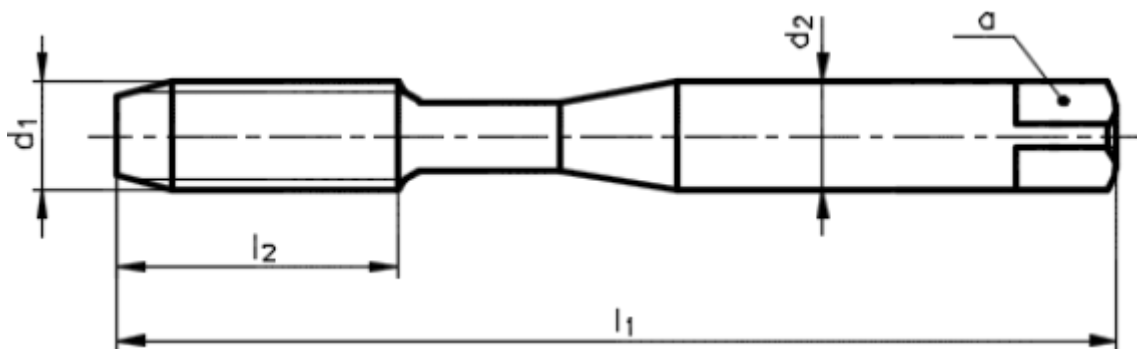


Бесстружечный метчик с внешними канавками для СОЖ

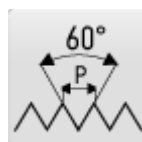


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 4960NX

Высокопроизводительный бесстружечный метчик метрической резьбы, DIN 2174, с покрытием TiN, для нержавеющей сталей, конструкционных и автоматных сталей, алюминия и его сплавов с Si < 10 %, технической чистой меди ,



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 2174



ТИП "VA"
Метчик для нержавеющей сталей



МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



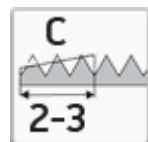
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiN



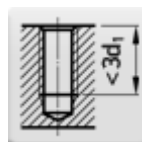
ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HX



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 3 - 6GX



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 3 d1)

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042035392020000	M2	0,4	6HX	45	8	2,8	2,1	55.90 EUR	67.64 EUR
042035392025000	M2,5	0,45	6HX	50	9	2,8	2,1	53.10 EUR	64.25 EUR
042035392030000	M3	0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	49.20 EUR	59.53 EUR
042035392032000	M3	0,35	6HX	56	8	3,5	2,7	91.45 EUR	110.65 EUR
042035392035000	M3,5	0,6	6HX	56	11	4	3	53.10 EUR	64.25 EUR
042035392040000	M4	0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	49.20 EUR	59.53 EUR
042035392041000	M4	0,5	6HX	63	10	4,5	3,4	84.85 EUR	102.67 EUR
042035392050000	M5	0,8	6HX	70	16	6	4,9	53.10 EUR	64.25 EUR
042035392051000	M5	0,5	6HX	70	12	6	4,9	86.10 EUR	104.18 EUR
042035392060000	M6	1	6HX	80	19	6	4,9	53.10 EUR	64.25 EUR
042035392068000	M6	0,75	6HX	80	14	6	4,9	87.30 EUR	105.63 EUR
042035392080000	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2	63.55 EUR	76.90 EUR
042035392087000	M8	1	6HX	90	22	8	6,2	93.80 EUR	113.50 EUR
042035392100000	M10	1,5	6HX	100	24	10	8	77.60 EUR	93.90 EUR
042035392107000	M10	1	6HX	90	20	10	8	123.60 EUR	149.56 EUR
042035392120000	M12	1,75	6HX	110	28	9	7	101.05 EUR	122.27 EUR
042035392125000	M12	1,5	6HX	100	22	9	7	107.90 EUR	130.56 EUR
042035392140000	M14	2	6HX	110	30	11	9	145.35 EUR	175.87 EUR
042035392160000	M16	2	6HX	110	32	12	9	147.85 EUR	178.90 EUR
042035392165000	M16	1,5	6HX	100	22	12	9	149.75 EUR	181.20 EUR
042035394020000	M2	0,4	6GX	45	8	2,8	2,1	55.90 EUR	67.64 EUR
042035394025000	M2,5	0,45	6GX	50	9	2,8	2,1	53.10 EUR	64.25 EUR
042035394030000	M3	0,5	6GX	56	11	3,5	2,7	49.20 EUR	59.53 EUR
042035394035000	M3,5	0,6	6GX	56	11	4	3	53.10 EUR	64.25 EUR
042035394040000	M4	0,7	6GX	63	13	4,5	3,4	49.20 EUR	59.53 EUR
042035394050000	M5	0,8	6GX	70	16	6	4,9	53.10 EUR	64.25 EUR
042035394060000	M6	1	6GX	80	19	6	4,9	53.10 EUR	64.25 EUR

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	I1	I2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
042035394080000	M8	1,25	6GX	90	22	8	6,2	63.55 EUR	76.90 EUR
042035394100000	M10	1,5	6GX	100	24	10	8	77.60 EUR	93.90 EUR
042035394120000	M12	1,75	6GX	110	28	9	7	101.05 EUR	122.27 EUR
042035394140000	M14	2	6GX	110	30	11	9	145.35 EUR	175.87 EUR
042035394160000	M16	2	6GX	110	32	12	9	147.85 EUR	178.90 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления \geq L+ d1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления \geq L+ d1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления \geq L+ d1)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминий технически чистый	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	20-50	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L > 2,5 \times d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 450-800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали с прочностью 600-1000 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	12-20	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Медь технически чистая	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 0,8 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)	18-28	Режущее масло	Рекомендуемое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz