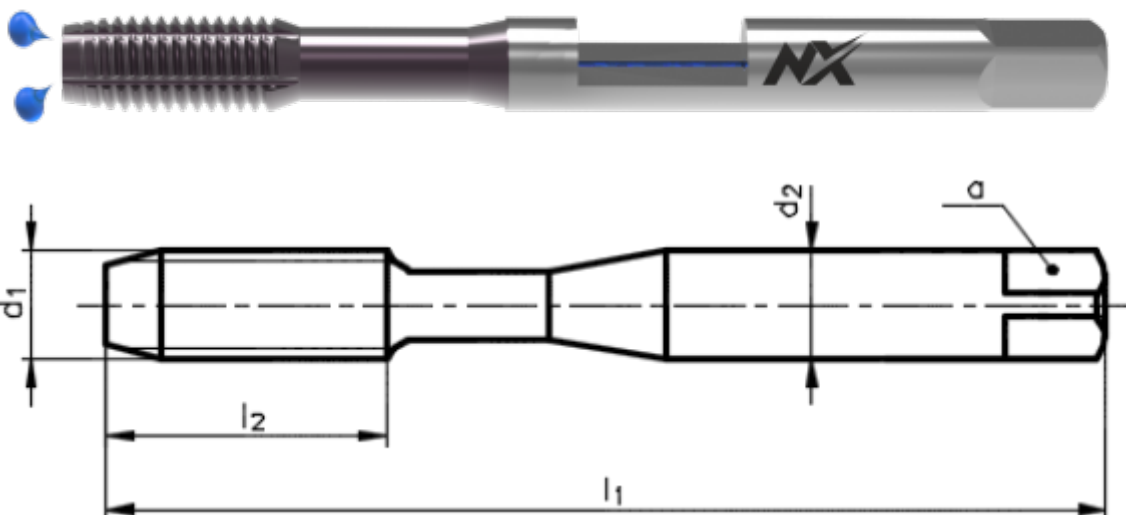


Бесстружечный метчик с радиальным осевым подводом СОЖ

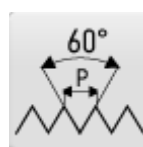


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 2980NXIKZN

Высокопроизводительный бесстружечный метчик с радиальным осевым подводом СОЖ, метрической резьбы, DIN 2174, с покрытием TiCN, для легированных сталей, конструкционных и автоматных сталей, сплавов алюминия с Si<10 % и сплавов меди,



РЕЗЬБА "М"
Метрическая резьба ISO



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
60°



СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 2174



ТИП "H"
Метчик для сталей с прочностью до 1100 Н/мм2



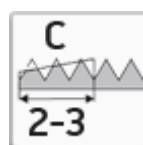
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь кобальтовая HSSE V3



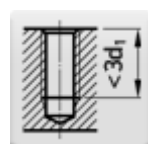
ТИП ПОКРЫТИЯ
Покрытие TiCN



ДОПУСК РЕЗЬБЫ
ISO 2 - 6HX



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "С"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы < 3 d1)



СПОСОБ ОХЛАЖДЕНИЯ
Внутренний осевой подвод СОЖ с радиальными каналами

Выберите вариант изделия

Идентификационный номер	D1	P	Поле допуска	l1	l2	d2	a	Цена без НДС	Цена с НДС
043038192060090	M6	1	6HX	80	10	6	4,9	113.45 EUR	137.27 EUR
043038192080090	M8	1,25	6HX	90	12	8	6,2	119.65 EUR	144.78 EUR
043038192100090	M10	1,5	6HX	100	15	10	8	131.30 EUR	158.87 EUR
043038192120090	M12	1,75	6HX	110	17	9	7	153.15 EUR	185.31 EUR
043038192140090	M14	2	6HX	110	20	11	9	179.20 EUR	216.83 EUR
043038192160090	M16	2	6HX	110	20	12	9	238.95 EUR	289.13 EUR
043038192200090	M20	2,5	6HX	140	20	16	12	388.05 EUR	469.54 EUR
043038192240090	M24	3	6HX	160	24	18	14,5	495.05 EUR	599.01 EUR
043038192270090	M27	3	6HX	160	18	20	16	569.70 EUR	689.34 EUR
043038192300090	M30	3,5	6HX	180	21	22	18	646.65 EUR	782.45 EUR

Применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Высоколегированные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Алюминиевый сплав с содержанием Si < 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10%	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-40	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления $\geq L + d1$)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Элементная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм2	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Инструментальные углеродистые стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Конструкционные улучшенные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Сливная стружка	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	15-25	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 500 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Допустимое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Углеродистые литые стали с прочностью до 800 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	20-25	Режущее масло/Эмульсия	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОТВЕРСТИЯ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	СМАЗКА	ПРИМЕНЕНИЕ
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L > 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L < 0,8xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 2,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	сквозное отверстие (длина резьбы L > 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение
Цементированные и азотированные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	глухое отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1)	8-14	Режущее масло	Рекомендуемое применение

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz